

HARRIS®

APARATOS PARA GAS Y EQUIPOS DE CONTROL DE CAUDAL



CATÁLOGO
INTERNACIONAL
DE EQUIPOS



HARRIS CALORIFIC CO., pionera en la producción de aparatos para soldadura y corte con gas, fue fundada por John Harris, quien en 1899 descubrió el método oxiacetilénico para equipos de corte y soldadura mientras investigaba acerca de la fabricación de rubíes sintéticos. Su descubrimiento condujo a la fabricación del primer soplete de corte con llama.

Después de exhibir su soplete de corte en la Feria Mundial de St. Louis de 1904, en 1905 estableció la compañía en un pequeño taller del Oeste de Cleveland. Harris continuó refinando sus sopletes de gas y comenzó a producir accesorios relacionados, tales como reguladores de presión de gas.

U.S. Welding Co. de Minnesota compró Harris en 1926 y su fundador, Lorne Campbell, Jr., se convirtió en su Presidente, cargo que desempeñó hasta los años 50, cuando Clarence Taylor le reemplazó.

Después de la Segunda Guerra Mundial, la compañía encontró nuevos mercados para sus productos para aviación y laboratorios de investigación. Durante la presidencia de Clarence Taylor, Harris amplió su sistema de distribución nacional, desarrolló nuevos equipos, mejoró su programa de publicidad, y estableció subsidiarias y centros de distribución en el exterior. En 1965, Harris Calorific S.r.l. fue inaugurada en Bolonia, Italia, con su propia fábrica y organización comercial, y se transformó en el centro de distribución internacional. El crecimiento del mercado internacional fue enorme y hoy Bolonia es responsable de la distribución en más de 90 países de todo el mundo.

En 2006, Harris Calorific, Inc. y J.W. Harris Company se fusionaron para formar **The**

Harris Products Group.



Esta integración brindó soporte a la combinación de bienes de consumo y equipos de soldadura, corte, soldadura fuerte y soldadura blanda para nuestra base de clientes. La fusión fue el resultado de una serie de adquisiciones por parte de The Lincoln Electric Company



comenzando con la compra de Harris Calorific en 1990



y siguiendo con J.W. Harris en 2005.



La adquisición de J.W. Harris incluyó Autobraze, un fabricante de anillos para soldadura fuerte de precisión y codos de retorno utilizados en la industria HVAC. Luego, en 2005, Lincoln adquirió Gulf Wire Corporation, fabricante de productos para soldadura en aluminio y acero inoxidable, y Filler Metals, proveedor de aleaciones para soldadura para aplicaciones de nicho.

The Harris Products Group posee instalaciones en los Estados Unidos, Italia, Polonia, España y México, lo que le proporciona a la compañía un amplio espacio global. Harris Calorific es líder mundial en equipos de corte y soldadura con gas, mientras que J.W. Harris produce los productos complementarios para la línea de equipos. El resultado de esta unión es una "combinación muy potente".

Índice

REGULADORES 2-35

Reguladores de presión	
- Reguladores 230 bar	2-8
- Reguladores 300 bar	8-12
Reguladores de Caudal de gas	
- Reguladores de caudal de gas 230 bar ..	12-14
- Reguladores de caudal de gas 300 bar ..	15-16
- Reguladores de indicador de consumo 230 bar	16-19
- Reguladores de indicador de consumo 300 bar	20-22
Protector para gas inerte 803-P	23
Reguladores de alto rendimiento	
- Reguladores 230 bar	24
- Reguladores 300 bar	25-27
Reguladores para canalizaciones de gas	28-29
Helifiller	29
Reguladores para bebidas	30
Reguladores para uso medicinal	31
Reguladores para gases de alta pureza ...	32
Reguladores para gases especiales y colectores	33-34



SOPLETES DE CORTE MANUAL 36-39

62	36
Serie V, 62 V	37
42	37
142	38
880	38
Sopletes de boquilla mezcladora	
880-NM	39
NM-250	39
28-L	39



ACCESORIOS PARA CORTE 40-41

73 Equipo de altas prestaciones	40
49 Equipo de altas prestaciones	40
49 F Equipo de altas prestaciones	40
59 Equipo de altas prestaciones	41
72 Equipo de trabajos comunes	41
36 Equipo para trabajo liviano	41
Serie V VCA-1060-H, V49-3F	41



EMPUÑADURAS DE SOPLETES 42-53

43 Equipo de altas prestaciones	42-43
63 Equipo de altas prestaciones	44-45
543 Equipo de altas prestaciones	46-47
Serie V V315-CH, V316-CH	48
85 Equipo de trabajos comunes	49
50 Equipo para trabajo liviano	50
19 Equipo para trabajo liviano	51
189-2 Unidad de soldadura y calentamiento	52
187 Unidad de proyección de polvo metálico	53



MEZCLADORES 54-55

Mezcladores "E" presión universal	54
Mezcladores Serie V	54
Mezcladores "F" baja presión	55



BOQUILLAS DE SOLDADURA, SOLDADURA FUERTE Y CALENTAMIENTO 56-59

Boquillas/unidades de soldadura oxiacetilénica, soldadura fuerte y calentamiento	56-57
Tubos y adaptadores para boquillas	56
Boquilla de limpieza con llama acetilénica ..	57
Boquilla para gases alternativos de soldadura fuerte y calentamiento	58-59
Tubos y adaptadores para boquillas	59
Boquillas de limpieza con gases alternativos	59



BOQUILLAS PARA CORTE Y RANURADO 60-63

Boquillas para corte oxiacetilénico	60
Boquillas para corte con combustible alternativo	61
Boquillas para corte Serie V	62
Boquillas mezcladoras	63



SOPLETES DE CORTE CON MÁQUINA ... 64-69

133-2	64
198-2, 198-4, 98-4	65
Boquillas de corte con máquina	66-67
Accesorios de corte con máquina	68



INSTRUMENTOS 70-73

19/36	70
43/49	71
Master Kit	72-73
Master Kit Serie V	73



ACCESORIOS 74-81

Válvulas antiretorno de llama	74-75
Válvulas de retención	75
Enchufes rápidos	75
Caudalímetros	76
Manómetros	77
Uniones roscadas de salida	78
Tuercas para boquillas	78
Rodaderas y accesorios de corte circular ..	79
Adaptadores, válvulas de aguja, piezas "Y" ..	79
Varios	80
Stand 2	81



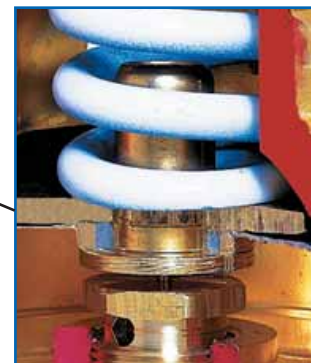
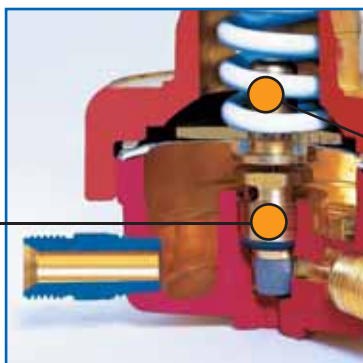
Reguladores

Características generales:

- ▶ Los reguladores Harris están diseñados y fabricados según las normas más recientes:
 EN ISO 2503 PARA REGULADORES DE PRESIÓN DE BOTELLA DE GAS
 EN 13918 PARA REGULADORES DE CAUDAL DE BOTELLA DE GAS
 LOS MANÓMETROS GUARDAN CONFORMIDAD CON EL ESTÁNDAR EN 562
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado PTFE (Teflon)
- ▶ Los reguladores de gas comprimido D version tienen válvula de descarga interna de seguridad (IRV) a prueba de manipulación con asiento automáticamente rectificable
- ▶ Todos los reguladores poseen entrada y salida para los diversos requerimientos de los países



Asiento de una pieza encapsulado con filtro interno



Válvula de descarga interna de seguridad (IRV) con asiento automáticamente rectificable a prueba de manipulación

Reguladores de Presión

Modelo 601 Regulador de presión de gas compacto de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Corte, soldadura y soldadura fuerte para trabajos livianos

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional)
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm



601-1.5-AC

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar)
601-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1.5	7	0-2.5	0-40
601-4-LP	-	Propano	25	0-4	20	0-6	0-40
601P-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	20	0-6	
601D-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	42	0-16	0-315
601D-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	42	0-16	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 801 Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Versión standard con sombrerete cromado y caja de manómetro pintada en dorado
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



801DB-10-OX

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar)
801-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
801-4-LP	-	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801P-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801D-4-OX	-	Oxígeno	230	0-4	100	0-6	0-315
801D-4 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	100	0-6	0-315
801D-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
801D-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315
801B-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
801B-4-LP	-	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801BP-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801DB-4-OX	-	Oxígeno	230	0-4	100	0-6	0-315
801DB-4 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	100	0-6	0-315
801DB-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
801DB-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 821 De una etapa con entrada trasera

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad en botellas de gas pequeñas
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



821D-10-OX

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar)
821-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
821-4-LP	-	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
821P-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
821D-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
821D-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 841

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



841D-10-OX

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
841-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
841-4-LP	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
841D-10-OX *	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 842

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros
- ▶ Sin válvula de regulación de salida



842D-10-OX

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
842-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
842-4-LP	Propano	25	0-4	16.5	0-6	0-40
842D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
842D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 814 De una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Calibración de salida en el sombrerete
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas indicada en manómetro HP
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



Calibración de salida en el sombrerete



814D-10-OX

NRO. MODELO.	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
814-1.5-AC	un manómetro	Acetileno	25	0-1.5	30	0-40
814-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	16.5	0-40
814D-10-OX	un manómetro	Oxígeno	230	0-10	155	0-315
814D-10 *	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-315

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 818 De una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



Indicador



Calibración de salida en el sombrerete



818D-10-OX

NRO. MODELO.	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)
818-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1.5	30
818-4-LP	sin manómetro	Propano	25	0-4	16.5
818D-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-10	155
818D-10 *	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 825

De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y fuerte de altas prestaciones industriales

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



825D-10-OX

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIS (bar)
825-1.5-AC	-	Acetileno	25	0-1.5	52	0-2.5	0-40
825-4-LP	-	Propano	25	0-4	25	0-6	0-40
825P-4-LP	un manómetro	Propano	25	0-4	25	0-6	
825D-4-OX	-	Oxígeno	230	0-4	112	0-6	0-315
825D-4 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-4	112	0-6	0-315
825AD-4 *	-	Helio, Hidrógeno	230	0-4	112	0-6	0-315
825D-10-OX	-	Oxígeno	230	0-10	170	0-16	0-315
825D-10 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-10	170	0-16	0-315
825AD-10 *	-	Helio, Hidrógeno	230	0-10	170	0-16	0-315
825D-15-OX	-	Oxígeno	230	0-15	275	0-25	0-315
825D-15 *	-	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	230	0-15	275	0-25	0-315
825AD-15 *	-	Helio, Hidrógeno	230	0-15	275	0-25	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 829

De una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones industriales extremas, en las condiciones de trabajo más difíciles. Para corte de servicio pesado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrero calibrado



829-1.5-AC



Indicador



Calibración de salida en el sombrero

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)
829-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1.5	35
829-3.5-LP	sin manómetro	Propano	25	0-3.5	25
829-8-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-8	160

Modelo 896

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)
- ▶ Versión B con sombrero y caja del manómetro negro



896-1.5-AC

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIS (bar)
896-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.5	25	0-2.5	0-40
896-4-LP	Propano	25	0-4	19	0-6	0-40
896D-4-OX	Oxígeno	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-15-OX	Oxígeno	230	0-15	120	0-25	0-315
896D-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-15	120	0-25	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 899

Dos etapas sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm de la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrero calibrado



899-1.5-AC



Calibración de salida en el sombrero



Indicador

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)
899-1.5-AC	sin manómetro	Acetileno	25	0-1.5	35
899-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	230	0-8	90

Modelo 94

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para el uso de servicio pesado en la industria y laboratorios

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete sólidos de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 90 mm controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Filtro de entrada sinterizado
- ▶ Manómetro resistente con calibración de fácil lectura



94-1.5-AC

NRO. MODELO.	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
94-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.4	35	0-2.5	0-40
94-10-OX	Oxígeno	230	0-7	155	0-16	0-315

SERIE 900 – Reguladores de 300 bar

Modelo 901

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



901D-10-OX

NRO. MODELO.	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
901D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	175	0-16	0-400
901D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175	0-16	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 921 De una etapa con entrada trasera

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad en botellas de gas pequeñas
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



921D-10-OX

NRO. MODELO.	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m ³ /h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
921D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	105	0-6	0-400
921D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105	0-6	0-400
921D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	175	0-16	0-400
921D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175	0-16	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 941 Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



941D-10-OX

NRO. MODELO.	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m ³ /h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
941D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315

Modelo 942

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros
- ▶ Sin válvula de salida de regulación



942D-10-OX

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
942D-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
942D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315
942DW-10-OX	Oxígeno	230	0-10	155	0-16	0-315
942DW-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	230	0-10	155	0-16	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 914

De una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional)
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas indicada en manómetro HP
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



914D-10-OX



Calibración del sombrerete

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
914D-4-OX	un manómetro	Oxígeno	300	0-4	105	0-400
914D-4 *	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105	0-400
914D-10-OX	un manómetro	Oxígeno	300	0-10	175	0-400
914D-10 *	un manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 918 De una etapa sin manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



918D-10-OX



Calibración del sombrerete



Indicador

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)
918D-4-OX	sin manómetro	Oxígeno	300	0-4	105
918D-4 *	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	105
918D-10-OX	sin manómetro	Oxígeno	300	0-10	175
918D-10 *	sin manómetro	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	175

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 925 De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Para altas solicitaciones de corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Regulador grande y resistente

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



925D-10-OX

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DE DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
925D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	300	0-4	115	0-6	0-400
925AD-4 *	Helio, Hidrógeno	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	300	0-10	185	0-16	0-400
925AD-10 *	Helio, Hidrógeno	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-15-OX	Oxígeno	300	0-15	325	0-25	0-400
925D-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano	300	0-15	325	0-25	0-400
925AD-15 *	Helio, Hidrógeno	300	0-15	325	0-25	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 996

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión. También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ El gran diafragma de Ø 70 mm de la segunda etapa controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL MÁX AIRE (m³/h)	MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar)
996D-4-OX	Oxígeno	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-10-OX	Oxígeno	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-15-OX	Oxígeno	300	0-15	120	0-25	0-400
996D-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	300	0-15	120	0-25	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Reguladores de Caudal de Gas

Características generales:

- ▶ Conformidad con EN 13918
- ▶ Flujómetro con diseño compensado de presión exacta para caudal preciso
- ▶ Flujómetro con cubierta exterior del tubo de policarbonato resistente, fácil de leer y con 360° de visibilidad
- ▶ Presión de salida definida en fábrica en 3,5 bar

Reguladores de caudal con flujómetro

Modelo 601D-F

Regulador de caudal compacto con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/TIG para trabajos livianos

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional)

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
601D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30



Modelo 801D-F Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



801DB-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
801D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801D-20-F-FG	Gas Formier	230	0-20	0-315	0-20
801D-50-F-FG	Gas Formier	230	0-50	0-315	0-50
801DB-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801DB-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801DB-20-F-FG	Gas Formier	230	0-20	0-315	0-20
801DB-50-F-FG	Gas Formier	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 821D-F Doble regulador de caudal con flujómetros de alta precisión

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para múltiples aplicaciones de soldadura MIG/TIG para trabajos livianos y de trabajos comunes

Características:

- ▶ Un regulador/botella de gas para dos fuentes de suministro de gas con control de caudal separado
- ▶ Dos flujómetros (con perilla de 180° en entrada) con válvula de aguja de asiento blando para control suave y preciso
- ▶ Entrada trasera
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



821DB-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
821D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
821D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
821D-20-F-FG	Gas Formier	230	0-20	0-315	0-20
821D-50-F-FG	Gas Formier	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 825D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión



825D-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
825D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
825D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 811DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de gasto

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



811DB-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
811DB-15-F	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-F	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

SERIE 900 – Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-F Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



901D-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
901D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-20-F-FG	Gas Formier	300	0-20	0-400	0-20
901D-50-F-FG	Gas Formier	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 925D-F Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma grande de 70 mm Ø para regulación precisa de gasto y presión
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)



925D-15-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm)
925D-15-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-F-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Modelo 911DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de gasto

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



911DB-30-F

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	CUADALÍMETRO (Lpm)
911DB-15-F	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-F	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Reguladores de Indicador de consumo

Características generales:

- ▶ Caudal exacto a través de orificio de salida calibrado
- ▶ Perilla para ajuste de gasto

Modelo 601-L

Regulador de indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para trabajo liviano de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm
- ▶ Con conexión para manguera de 5 a 6 mm de diámetro
- ▶ Conexión de entrada trasera



601D-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
601D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Modelo 801D-L Regulador de indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



801DB-15-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
801D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50
801D-30-L-FG	Gas Formier	230	0-30	0-315	0-30
801D-50-L-FG	Gas Formier	230	0-50	0-315	0-50
801DB-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801DB-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801DB-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50
801DB-30-L-FG	Gas Formier	230	0-30	0-315	0-30
801DB-50-L-FG	Gas Formier	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 842-WL Regulador de indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



842W-30L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	INDIC. CONSUMO (bar)
842W-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-15
842W-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-30

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 814-L

Regulador de indicador de consumo con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



814D-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
814D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
814D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
814D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 818-L

Regulador de indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Versión B con sombrerete negro



818D-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
818D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-15
818D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-30
818D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-50

Modelo 825D-L Regulador de indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm. que estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombbrero cromado duradero



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
825D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
825D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
825D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50

Modelo 811DB-L Regulador de indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere un caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Manómetro de salida que permite lectura directa en LP
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂ continuo
- ▶ Protección contra sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
811DB-15-L-CD	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-L-CD	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-L Regulador de indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



901D-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
901D-30-L-FG	Gas Formier	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-FG	Gas Formier	300	0-50	0-400	0-50
901D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 942-WL Regulador indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



942W-30L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	INDIC. CONSUMO (bar)
942W-15L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-15
942W-30L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-30

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 914-L Regulador de indicador de consumo con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



914-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
914-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
914-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
914-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 918-L Regulador de indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete negro



918-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
918-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-15
918-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-30
918-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-50

Modelo 925D-L

Regulador de indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/TIG

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de gasto y presión
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)



925D-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
925D-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
925D-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50

Modelo 911DB-L

Regulador de indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de gasto

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Manómetro de salida que permite lectura directa en Lpm
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



911DB-30-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar)	CAUDAL (Lpm)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)	INDIC. CONSUMO (Lpm)
911DB-15-L-CD	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-L-CD	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Modelo 803P Protector para gas inerte

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para eliminar el pico de presión al comienzo de cada soldadura MIG/TIG; mantiene caudal y presión constante en cada soldadura; permite ahorro de gas de más de un 60%.

Características:

- ▶ Los Protectores Harris para Gas Inerte están diseñados para ahorrar los gases de protección de dos maneras:
 - reduciendo el pico de presión cuando una pistola MIG o soplete TIG se activa.
 Debido a que los protectores 803-P están diseñados para reducir la presión mantenida en la manguera de suministro, se reduce el desperdicio de gas cuando se activa una pistola o soplete
 - proporcionando un caudal controlado
- ▶ Los operadores generalmente definen los caudales de gas de protección más altos que lo necesario para una operación de soldadura. Una vez fijado por el supervisor, el protector de Gas entrega el caudal preciso para la operación y elimina el desperdicio de gas.



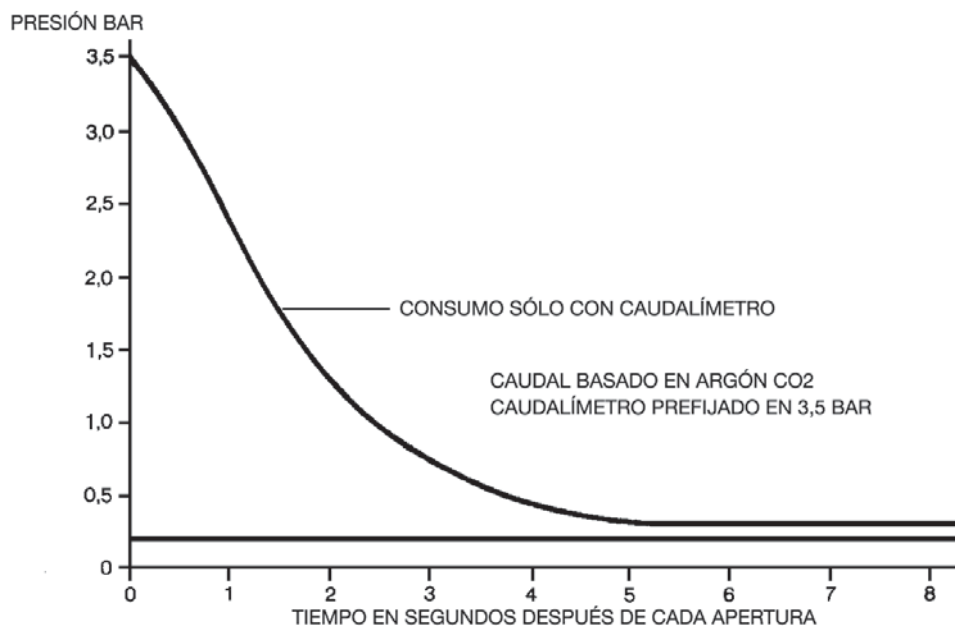
803P

Dónde se usa:

Conecte el Modelo 803-P entre su flujómetro y manguera al soplete.

En la siguiente tabla se muestran los códigos aptos para cada rosca de salida del flujómetro.

NRO. MODELO.	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	ENTRADA	SALIDA
803P-001	Argón / CO ₂	3.5	0.6-0.9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
803P-002	Argón / CO ₂	3.5	0.6-0.9	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
803P-003	Argón / CO ₂	3.5	0.6-0.9	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228



- ▶ La curva de este diagrama ilustra el grado de desperdicio costoso de gas de protección que puede ocurrir cada vez que se activa una pistola MIG o soplete TIG. Por el contrario, la línea muestra cómo el Protector para Gas Inerte Harris puede reducir notablemente el desperdicio de gas al entregar un caudal de gas fijo.
- ▶ El ahorro real de Argón, Dióxido de Carbono y otros gases de protección varían según los requisitos específicos de la operación de soldadura MIG o TIG
- ▶ Presión de salida fijada en fábrica de 0,8 bar con caudal máximo de 14 Lpm

Reguladores de alto rendimiento

Características generales:

- ▶ Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interior

Modelo 825DS Regulador de presión de botella de gas de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones donde se requiere presión de salida alta
- ▶ Ideal para corte por plasma de alta presión

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de grosor
- ▶ Diafragma grande de \varnothing 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



825ARS-40

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
825DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-25	350	0-40	0-315
825ARS-40 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-40	400	0-60	0-315
825ARS-50	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-50	450	0-100	0-315
825DS-20	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-20	300	0-40	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 896DS De una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando la presión de salida se debe mantener dentro de límites estrictos
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión
- ▶ También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Diafragma grande de \varnothing 70 mm de la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



896DS-25

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
896DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	230	0-25	150	0-40	0-315

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 925DS

De una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones donde se requiere presión de salida alta
- ▶ Ideal para corte por plasma de alta presión

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Diafragma grande de \varnothing 70 mm de la segunda etapa que controla la presión de descarga
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



925ARS-40

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
925DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-25	400	0-40	0-400
925ARS-40 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-40	500	0-60	0-400
925ARS-50	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-50	600	0-100	0-400
925DS-20	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-20	380	0-40	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo H25

De una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para requerimientos de caudal alto
- ▶ Ideal para sistemas de alimentación de corte láser y por plasma

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Caudal de aire de hasta 700 m³/h
- ▶ Válvula externa de descarga de seguridad



H25ARS-40

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
H25D-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-15	450	0-25	0-400
H25DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-25	500	0-40	0-400
H25ARS-40 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-40	720	0-60	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 996DS

Regulador de dos etapas con diafragma de acero inoxidable en ambas etapas

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando la presión de salida se debe mantener dentro de límites estrictos
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión. También ideal para corte con máquina pesada, corte manual y ranurado

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en las dos etapas - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de \varnothing 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



996DS-25

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
996DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-25	150	0-40	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 987

Regulador de botella de gas de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para el uso con botella de alta presión
- ▶ Para pruebas que requieran de alta presión como carga de acumulador presurización de tren de aterrizaje, refinería petrolera, fabrica de producto químico, laboratorios y industria en general
- ▶ Ideal para el uso en canalizaciones de alta presión

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Resistente a la corrosión, latón forjado, cuerpo y sombrerete
- ▶ Buje del sombrerete de latón y tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada de alta resistencia – rosca de 15 mm con sello metal a metal
- ▶ La salida es un accesorio de compresión de tubo de cobre de 1/4" de diámetro exterior
- ▶ Modelos disponibles para todos los gases comprimidos no corrosivos
- ▶ Se usa el mismo regulador para gases livianos sin vibración



987S-170M

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
987S-100M *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-100	400	0-315	0-400
987AS-170M *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-170	500	0-315	0-400
CLIMATESTER	Nitrógeno	300	0-55	120	0-70	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 8700 Regulador de botella de gas de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar con botellas de gas de alta presión. Todos los modelos de gas y aire poseen auto descarga
- ▶ Las aplicaciones típicas incluyen pruebas de alta presión, carga de acumuladores y puntales de presurización para aviación

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Válvula encapsulada de una pieza con asientos CTFE y filtro interno
- ▶ Diafragma elastomérico de mayor duración
- ▶ Perilla ergonómica para un mejor agarre



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
8700 3000psi *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-205	330	0-280	0-400
8700 4500psi *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-300	330	0-400	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo HP750 Servo-regulador de carga por arco

Aplicaciones:

- ▶ Gases para asistencia de láser, transferencia de presión, inertización y colectores de caudal alto

Características:

- ▶ Regulador de presión y caudal altos
- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar
- ▶ Diseño de asiento encapsulado de una pieza con filtro de 10 micrones
- ▶ Servo tecnología de carga por arco, el regulador tiene una línea de detección interna de retroalimentación de presión que controla la presión de salida y abre o cierra constantemente la válvula del regulador para mantener el equilibrio de la presión interna. El resultado es una presión de descarga constante independientemente del caudal o de las condiciones de la presión de entrada



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
HP750-17 (3000867) *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-17	>1000	0-28	0-400
HP750-35 (3000868) *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-35	>1000	0-42	0-400
HP750-70 (3000869) *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	380	0-70	>1000	0-138	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Reguladores para canalizaciones de gas

Modelo 847

Regulador para canalizaciones de gas con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para permitir caudales altos de uso industrial y laboratorio
- ▶ Particularmente apto para corte con máquina donde se necesita más de un soplete. También para corte de piezas de gran grosor y calentamiento

Características:

- ▶ Regulador de línea de caudal alto y presión de salida (hasta 15 bar)
- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Filtro de entrada de aleación sinterizada para atrapar impurezas
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar
- ▶ Versiones de 15 Lpm, 30 Lpm y 50 Lpm disponibles para Argón y CO₂



847-15-L

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
847-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.5	13	0-2.5	-
847-4-LP	Propano	25	0-4	76	0-6	-
847-10-OX	Oxígeno	25	0-10	95	0-16	-
847-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-10	95	0-16	-
847-15-OX	Oxígeno	25	0-15	135	0-25	-
847-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-15	135	0-25	-
847-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-15
847-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-30
847-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-50

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo H47

Regulador para canalizaciones de gas de caudal alto

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para requerimientos de caudal alto para alimentación de canalizaciones de gases industriales para corte por plasma y láser

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 60 bar
- ▶ Conexión de entrada trasera
- ▶ Caudal de aire de más de 370 m³/h
- ▶ Tornillo T que brinda acción suave y vida útil prolongada
- ▶ Diafragma de arcero inoxidable



H47DS-15

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m ³ /h)	PRESIÓN DESCARGA (bar)
H47DS-15 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-15	330	0-25
H47DS-25 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-25	350	0-40
H47DS-40 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	60	0-40	390	0-60

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 846 Regulador para canalizaciones de gas con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para permitir caudal alto de puntos de canalizaciones de gas industriales y de laboratorio.

Características:

- ▶ Regulador de línea de caudal alto y presión de salida (hasta 15 bar)
- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Filtro de entrada de aleación sinterizada para atrapar impurezas
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar



846

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	INDIC. GASTO (Lpm)	PRESION MÁX LÍNEA (bar)
846-1.5-AC	Acetileno	25	0-1.5	13	0-2.5	-	25
846-4-LP	Propano	25	0-4	76	0-6	-	25
846-10-OX	Oxígeno	25	0-10	95	0-16	-	25
846-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano	25	0-10	95	0-16	-	25
846-15-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-15	25
846-30-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-30	25
846-50-L-AR/CD	Argón / CO ₂	25	-	-	-	0-50	25

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Regulador de Llenado de Globos

Modelo HELIFILLER Regulador compacto de una etapa de llenado de globos

Aplicación:

- ▶ Inflador de globos diseñados para Helio y mezclas de Helio

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado de PTFE (Teflón)
- ▶ Presión fija preajustada en 2 bar (30 psi/ 200 kPa).
- ▶ Con "Válvula Giratoria". Cuando en posición vertical se cierra. Cuando se lleva la "Válvula Giratoria" hacia un lado, se abre.
- ▶ Conexión de entrada lateral



HELIFILLER

NRO. MODELO	VERSIÓN	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)
HELIFILLER	sin manómetro, válvula giratoria	Mezclas de Helio y Helio	230	2 (preajustada)

Reguladores para Bebidas

Modelos 802/822D

Regulador para bebidas para botella de gas

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para cervecerías, fabricantes de bebidas, distribuidores mayoristas para uso en bares, pubs y vinerías

Características:

- ▶ Regulador de caudal alto para bebidas para CO₂, nitrógeno o mezclas
- ▶ Modelo 802 entrada lateral, modelo 822 entrada trasera
- ▶ Salida con accesorio de compresión (7/16"-20-UNF) para manguera plástica de 1/4" (válvula especial de contraflujo a pedido para evitar la contaminación del líquido interno)
- ▶ Manómetro de seguridad con escala doble bar/kPa



NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
802D-4-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802D-4-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
802D-8-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802D-8-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
802R-4-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802R-4-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
802R-8-CD entrada lateral	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802R-8-N entrada lateral	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
822D-4-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
822D-4-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
822D-8-N entrada trasera	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822D-8-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315
822R-4-CD entrada trasera	CD	100	0-4	0-6	0-100
822R-4-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-4	0-6	0-315
822R-8-CD entrada trasera	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822R-8-N entrada trasera	Nitrógeno	230	0-8	0-10	0-315

Reguladores para Uso Medicinal



Regulador 201



Regulador 201 P



Caudalímetro 201 DM-F

Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

Reguladores para Gas de alta pureza

Modelo 904

Regulador de botella de gas de dos manómetros

Aplicación:

- ▶ Ideal para aplicaciones de calidad donde se requiere gas de alta pureza

Características:

- ▶ Válvula externa de descarga de seguridad con rosca hembra NPT de 1/4" para conexión de manguera de descarga externa
- ▶ Cuerpo de latón forjado totalmente cromado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula con superficie de sellado Kel-F (CTFE)



904D-10

NRO. MODELO	GAS	PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar)	PRESIÓN DESCARGA (bar)	CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h)	MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar)	MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar)
904D-1.5 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-1.5	24	0-2.5	0-400
904D-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-4	48	0-6	0-400
904D-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-10	100	0-16	0-400
904R-1.5 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-1.5	24	0-2.5	0-400
904R-4 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-4	48	0-6	0-400
904R-10 *	Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano	300	0-10	100	0-16	0-400

*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Reguladores Especiales de Una Etapa, Dos Etapas y de Línea para Gases Corrosivos y No Corrosivos



Serie 720C
barstock de Latón de Alta Pureza



Serie 740
barstock de Acero Inoxidable de Alta Pureza



Serie 700
Latón Forjado Cromado de Alta Pureza

**COMPLETA LÍNEA DE ACCESORIOS
DISPONIBLE**



Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

Colector de Gas Especial

Serie SG 900 Colector Semi-Automático



Serie SG 960 Conmutación Totalmente Automática



Caja de Regulación



Caja de Control



Caja de Alarma



Profundidad del Colector: 26 cm
Peso del Gabinete: 25 Kg.

Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

Información para Solicitar un Regulador

CÓDIGO DE PARTE DE MODELO DE REGULADOR

801 / 901
904
802
814 / 914
818 / 918
821
822
825 / 895 / H25
829
841
842
846
847 / H47
848
987
896 / 996

Quando tenga más de
una opción,
mantenga el
orden indicado

CÓDIGO TIPO (sólo si no estándar)

-	Entrada horizontal (estándar)
V	Colocado en juego
E	Entrada vertical
A	Anti vibración (gases livianos)
D	Válvula de descarga de seguridad diafragma IRV
R	Válvula externa de descarga de seguridad
S	Diafragma de acero inoxidable
B	Manómetro negro
P	Sin manómetro HP
N	Manómetro NPT de 1/4" (estándar 1/4" G)
G	Conexión entrada 3/8"
W	Válvula salida (cuando no es estándar)
T	Con tornillo "T" de bloqueo
X	Con válvula de vástago de entrada "SNAP SAFE"
M	Medicinales (cromados)

PRESIÓN O CAUDAL NOMINAL

1,5	
4	
8	
10	
15	Sólo para 825,847,896
25	Sólo para 896
40	Sólo para 825
150	
400	
800	
1000	
1500	Sólo para 825,847,896
2500	Sólo para 896
4000	Sólo para 825
15	
30	
50	

CALIBRACIÓN

-	Manómetros calibrados bar o kPa
L	Indicador de gasto o indicador calibrado, LpM
F	Cuadálmetro, LpM
LK	Indicador de gasto o indicador en LpM, Manómetro en kPa
FK	Cuadálmetro en LpM, Manómetro en kPa

GAS

OX	Oxígeno
AC	Acetileno
AIR	Aire
AR	Argón
CD	Dióxido de Carbono
N	Nitrógeno
N2O	Gas hilarante
H	Hidrógeno
LP	Propano
PG	Gas Auxiliar
ARC	ARCD
HE	Helio
FG	Gas Formier

NÚMERO PROGRESIVO PERSONALIZA

1

801	E	10		OX	1
-----	---	----	--	----	---

Diseñados y fabricados de conformidad con EN ISO 5172.

Harris ofrece sopletes especialmente diseñados para brindar el mejor rendimiento posible con todos los gases combustibles:

Sistema de presión universal con acetileno y combustible alternativo:

- ▶ Cabezal mezclador
- ▶ La mezcla de presión universal de oxígeno y gas combustible es extremadamente resistente al retorno de llama
- ▶ El soplete se puede usar con todos los gases combustibles – simplemente se cambian las boquillas
- ▶ Todos los sopletes se proveen en su versión estándar con roscas de 9/16"-18-UNF-3A-RH

Sistema de presión baja con propano, LPG y MAPP®:

- ▶ Tipo inyector
- ▶ Cabeza combinado de presión baja – el gas combustible se puede usar con presiones tan bajas como 0.015 bar
- ▶ Llama preajustada estable durante el corte
- ▶ Menos entrada de gas combustible durante el corte
- ▶ Extrae todo el gas combustible de la botella de gas

Los sopletes estándar no se suministran con conexiones de entrada de la manguera ni boquillas para corte

Modelo 62



...para Acetileno y gases combustibles de bajo costo como Propano, Gas Natural, MAPP® Gas y Propileno

El estándar industrial con el cual se comparan todos los demás diseños. El 62-5 es menos costoso y más seguro.

Nuestro mezclador inyector especial 62 "F" tiene la llama más caliente posible con la presión más baja de gas lo cual lo hace el diseño más seguro y eficiente de la industria

- ▶ Corta acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Palanca y cabeza sólidos forjados
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones con soldadura fuerte
- ▶ Cabezal mezclador
- ▶ Usar con boquillas 6290 (ver página 60-61)



Cabeza 70°



Cabeza 180°

SOPLETES "E" 62-5E DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
62-5E	1.27	62-5AE	1.25	460
62-5EL	1.32	62-5AEL	1.31	530
62-5EL-1000	1.73	62-5AEL-1000	1.58	900

SOPLETES A INYECCIÓN "F" 62-5F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Cabeza 90°		Cabeza 70°		Cabeza 180°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Weight (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
62-5F	1.27	62-5AF	1.25	62-5BF	1.14	460
62-5FL	1.32	62-5AFL	1.31	62-5BFL	1.18	530
62-5FL-835	1.59	62-5AFL-835	1.58	62-5BFL-835	1.42	835
62-5FL-1000	1.70	62-5AFL-1000	1.69	62-5BFL-1000	1.52	900
62-5FL-1250	1.82	62-5AFL-1250	1.80	62-5BFL-1250	1.63	1210
62-5FL-1500	2.00	62-5AFL-1500	1.98	62-5BFL-1500	1.79	1500
62-5FL-2000	2.50	62-5AFL-2000	2.50	62-5BFL-2000	2.30	2000

SOPLETES DE PRESIÓN BAJA 62-5 (PARA ACETILENO)

Cabeza 90°		Cabeza 70°		Cabeza 180°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Weight (Kg)	
62-5	1.27	62-5A	1.25	62-5B	1.14	460
62-5L	1.32	62-5AL	1.31	62-5BL	1.18	530
62-5L-835	1.59	62-5AL-835	1.58	62-5BL-835	1.42	835
62-5L-1000	1.70	62-5AL-1000	1.69	62-5BL-1000	1.52	900
62-5L-1250	1.82	62-5AL-1250	1.80	62-5BL-1250	1.63	1210
62-5L-1500	2.00	62-5AL-1500	1.98	62-5BL-1500	1.79	1500

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228, agregue "GB" al código de producto en el pedido



Modelo V-62

Soplete de Corte Manual Compatible con Victor®



- ▶ Corta hasta 300 mm
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones de tubo con soldadura fuerte
- ▶ Para usar con boquillas 1-101-HV y GPN (ver página 62)

Sopletes de corte manual compatibles con Victor®

Sopletes "E" de presión positiva (para Acetileno y combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ESTILO ÁNGULO CABEZA	PESO (Kg)	LARGO (mm)
V-62-5E	90°/ESTILO VICTOR®	1.27	460
V-62-5EL	90°/ESTILO VICTOR®	1.32	530
V-62-5AEL	70°/ESTILO VICTOR®	1.31	530

Sopletes de corte manual compatibles con Victor®

Sopletes "F" de presión baja (para combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ESTILO ÁNGULO CABEZA	PESO (Kg)	LARGO (mm)
V-62-5FL	90°/ ESTILO VICTOR®	1.32	530
V-62-5AFL	70°/ ESTILO VICTOR®	1.31	530
V-62-5AFL-835	70°/ ESTILO VICTOR®	1.58	835
V-62-5-835	70°/ ESTILO VICTOR®	1.59	835

Modelo 42



Válvula manual

Disponible con válvula manual. Agregue "V" al código de producto

- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Liviana
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones del tubo con soldadura fuerte
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

SOPLETE A INYECCIÓN "F" 42-4F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
42-4F	1.02	42-4AF	1.02	420
42-4FL	1.06	42-4AFL	1.06	500
42-3FL-835	1.21	42-3AFL-835	1.21	835
42-3FL-1000	1.35	42-3AFL-1000	1.35	1000

SOPLETES "E" 42-4E DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Cabeza 90°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	
42-4E	0.99	420
42-4EL	1.04	500

SOPLETES 42-4 DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
42-4	1.03	42-4A	1.04	420
42-4L	1.07	42-4AL	1.07	500
42-3L-835	1.28	42-3AL-835	1.25	835
42-3L-1000	1.35	42-3AL-1000	1.35	1000

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

Modelo 142



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Palanca de acero inoxidable con botón de retención
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

SOPLETE "E" DE PRESIÓN UNIVERSAL 142-E (PARA ACETILENO)			SOPLETE A INYECCIÓN "F" 142F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)				
Cabeza 90°		Largo (mm)	Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)		Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
142-E	1.11	460	142-F	1.11	142-AF	1.10	460
142-EL	1.15	530	142-FL	1.15	142-AFL	1.15	530
			142-FL-835	1.30	142-AFL-835	1.30	835

SOPLETE 142 DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)				
Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
142	1.11	142-A	1,11	460
142-L	1.15	-		530

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

Modelo 880



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Palanca de acero inoxidable de oxígeno para corte con gancho de bloqueo
- ▶ Roscas internas de la tuerca de la boquilla protegida
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Diseño de tubo en línea
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

SOPLETES "E" 880 DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO)		
Cabeza 90°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	
880	1.11	480

SOPLETE A INYECCIÓN "F" 880-F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)		
Cabeza 90°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	
880-F	1.09	480

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA

Modelo 880-NM



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Funciona con acetileno o combustible alternativo
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con boquillas 8290 (ver página 63)

SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 880-NM DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)		
Cabeza 90°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	
880-NM	1.12	480

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

Modelo NM-250



- ▶ Corta hasta 250 mm
- ▶ Funciona con todos los gases combustibles
- ▶ Palanca superior de acero inoxidable con botón de retención
- ▶ Diseño de tubos triangulares
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con boquillas 8290 (ver página 63)

SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 250-NM DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)				
Cabeza 90°		Cabeza 70°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	Nro. Parte	Peso (Kg)	
NM-250	1.07	NM-250-A	1.10	480
NM-250-835	1.23	NM-250-A835	1.26	835
NM-250-1000	1.35			1000
NM-250-1200	1.42			1200

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

Modelo 28-L



- ▶ Corta hasta 400 mm con acetileno
- ▶ Corta hasta 500 mm con propano
- ▶ Funciona con acetileno o combustible alternativo
- ▶ Tubo de gas de acero inoxidable
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con 2890 boquillas de mezcla (ver página 63)

SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 28-L DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)		
Cabeza 90°		Largo (mm)
Nro. Parte	Peso (Kg)	
28-L	1.15	675

Accesorios Clásicos para Corte

- ▶ Cabezal forjado robusto, resistente a la deformación y el desastre
- ▶ Disposición triangular de los tubos. Compacto y ligero. Rigidez y resistencia excepcionales.
- ▶ Las conexiones con soldadura fuerte previenen las pérdidas
- ▶ La tuerca protegida de unión del soplete protege los asientos y los anillos tóricos contra el desastre
- ▶ Palanca forjada sólida de resistencia excepcional
- ▶ Fácil control de oxígeno de corte para arranques más suaves

Válvula manual



73-3 Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte 73 de Presión Universal "E" (para acetileno y combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
73-3	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.638	227
73-3B	180°	6290	43-2, 63-2, 543	0.630	253
73-3V*	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.650	227

* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



49-3 Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte 49 de Presión Baja (para acetileno)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
49-3	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.678	248
49-3A	70°	6290	43-2, 63-2, 543	0.686	258
49-3L360	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.728	348
49-3L500	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.750	490
49-3V*	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.692	248

* Válvula manual "V" en lugar de palanca.

Accesorios para Corte 49 F de Presión Baja "F" (para combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
49-3AF	70°	6290	43-2, 63-2, 543	0.674	258
49-3AFV*	70°	6290	43-2, 63-2, 543	0.700	258
49-3F	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.678	248
49-3FL360	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.736	348
49-3FL500	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.804	490
49-3FV*	90°	6290	43-2, 63-2, 543	0.688	248

* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



59-3 Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte 59 de Boquillas de Mezcla
(para acetileno y combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
59-3	90°	8290	43-2, 63-2, 543	0.646	259
59-3V*	90°	8290	43-2, 63-2, 543	0.650	260

* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



72-3 Corta hasta 100 mm

Accesorios para Corte 72 de Presión Universal "E"
(para acetileno y combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
72-3	90°	6290	85	0.636	227
72-3V*	90°	6290	85	0.642	227

Válvula manual "V" en lugar de palanca.



36-2 Corta hasta 75 mm

Accesorios para Corte 36 de Presión Universal "E"
(para acetileno y combustibles alternativos)

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
36-2	90°	6290	19-6, 50-9, 50-10	0.326	189



VCA 1060-H Corta hasta 150 mm



V49-3F Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte Manual Compatibles con Victor®

NRO. PARTE	ÁNGULO CABEZA	BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES	EMPUÑADURA COMPATIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
Accesorios para Corte "E" de Presión Universal (para acetileno y combustibles alternativos)					
VCA-1060-H	90°	GPN, 1101- HV	V-315-CH, V-316-CH	0.658	225
Accesorios para Corte "F" de Presión Baja (para combustibles alternativos)					
V49-3F	90°	6290	V-315-CH, V-316-CH	0.678	248

Modelo 43

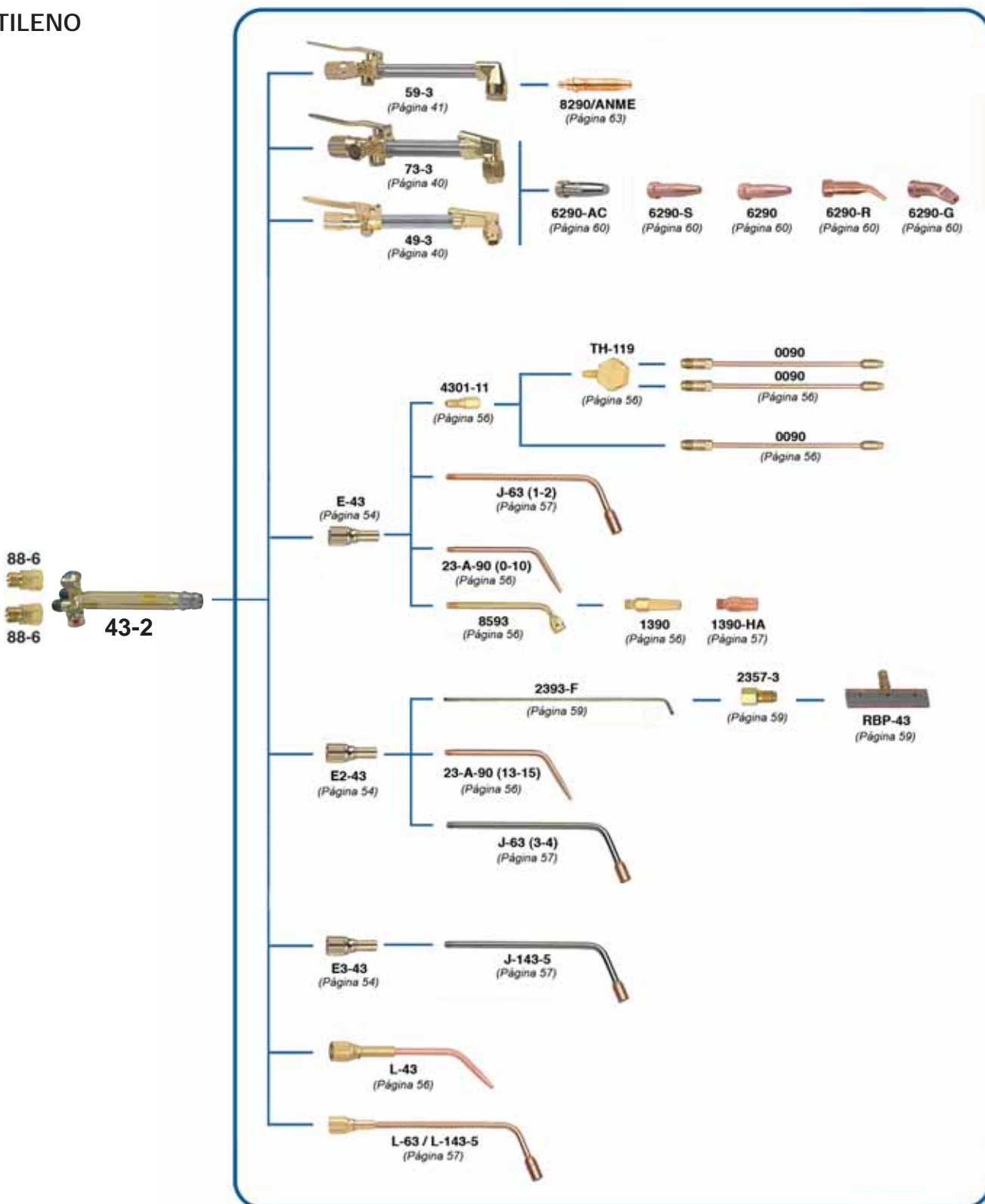
Suelda hasta 50 mm

Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO

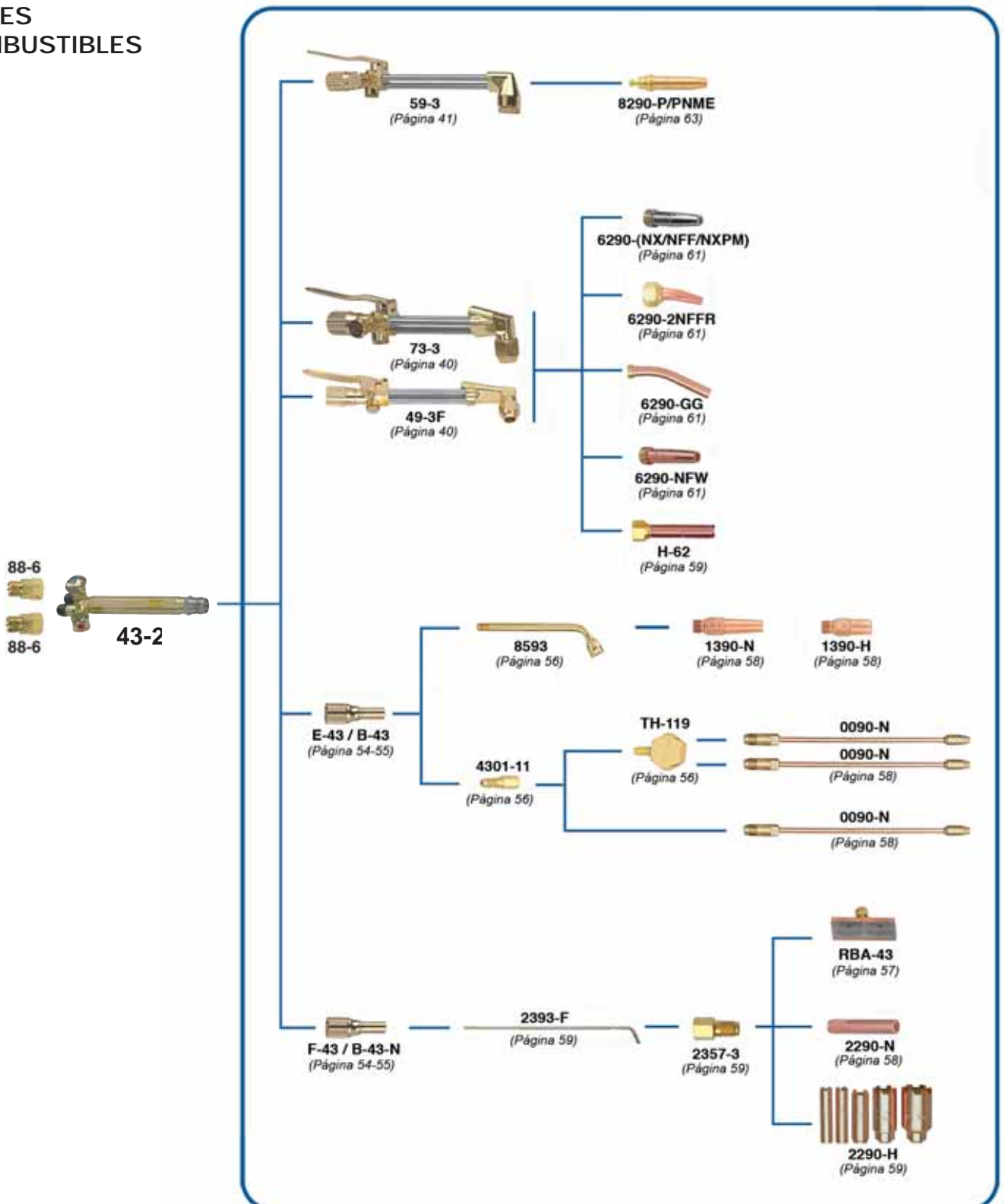


Características:

- ▶ Conector de acero inoxidable
- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable
- ▶ Sin tornillos ni partes soldadas para un mantenimiento más fácil

NRO. PARTE	DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
43-2	49-3, 59-3, 73-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
43-2GB	49-3, 59-3, 73-3	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208

**GASES
COMBUSTIBLES**



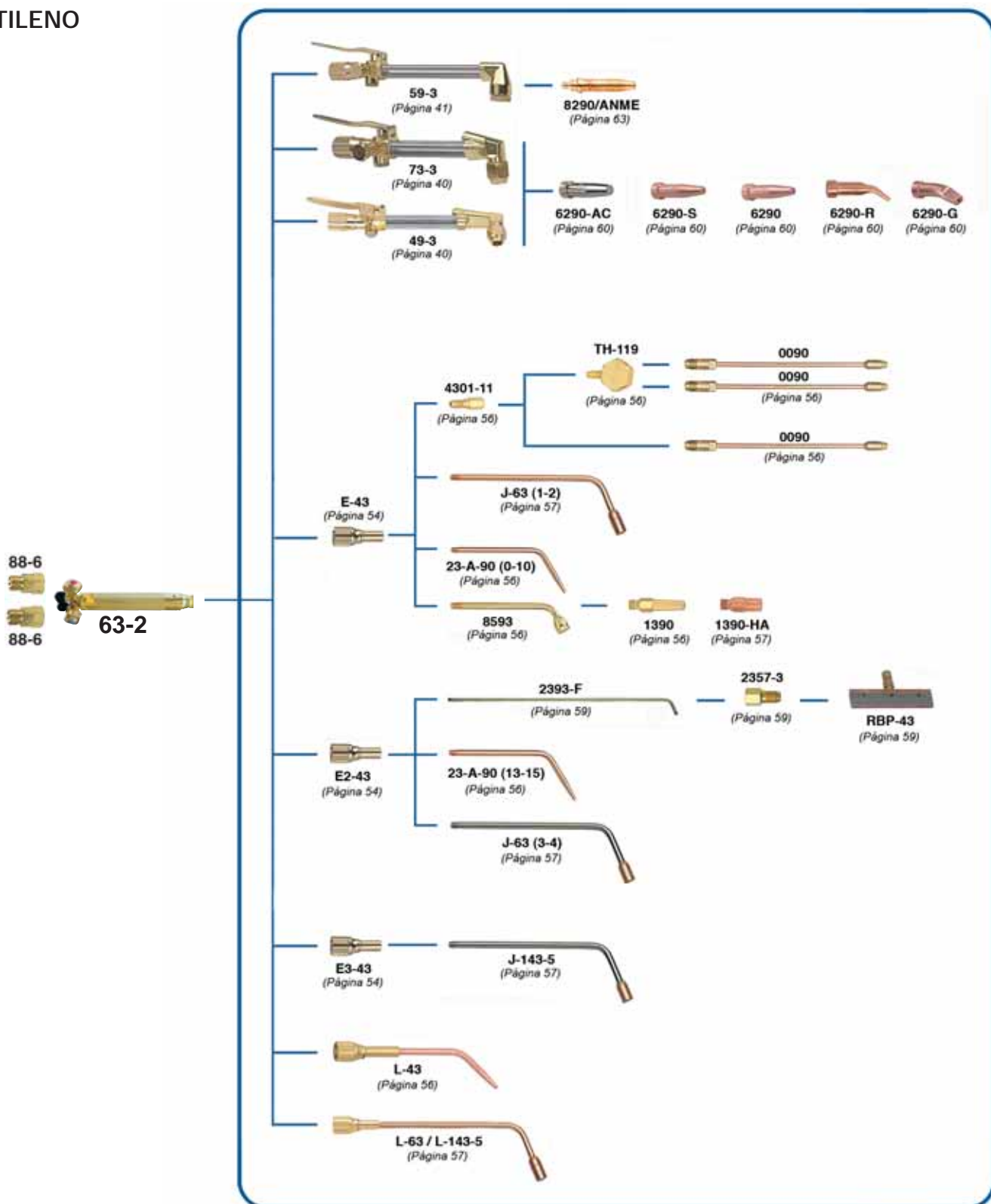
Modelo 63

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO

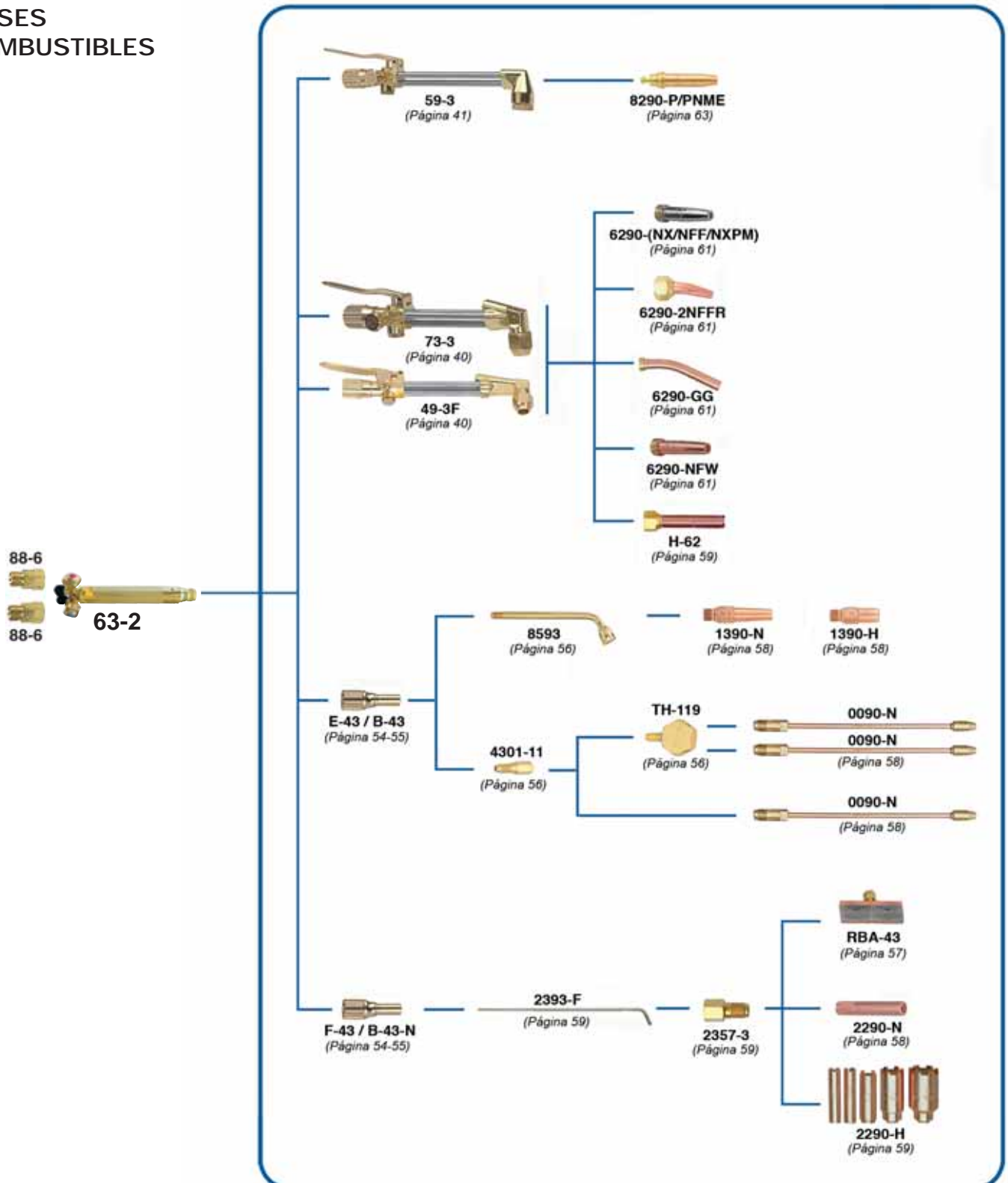


Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Dos tubos de gas separados
- ▶ Empuñadura de latón

NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
63-2	49-3, 59-3, 73-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
63-2GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208

GASES COMBUSTIBLES



Modelo 543

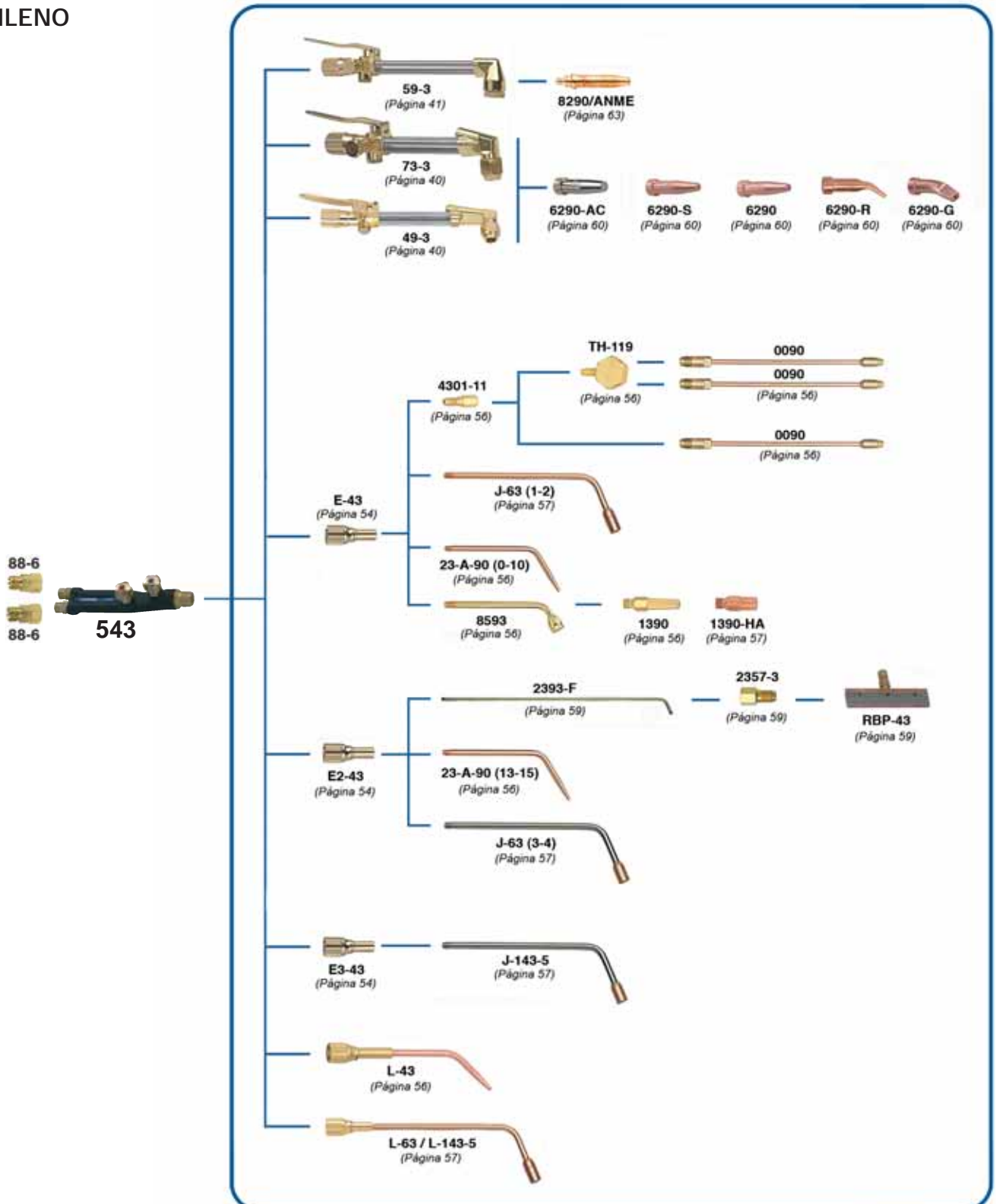
Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm



Features:

- ▶ Guarda conformidad con EN ISO 5172
- ▶ Diseño ergonómico con válvulas frontales
- ▶ Cuerpo de aleación de aluminio forjado

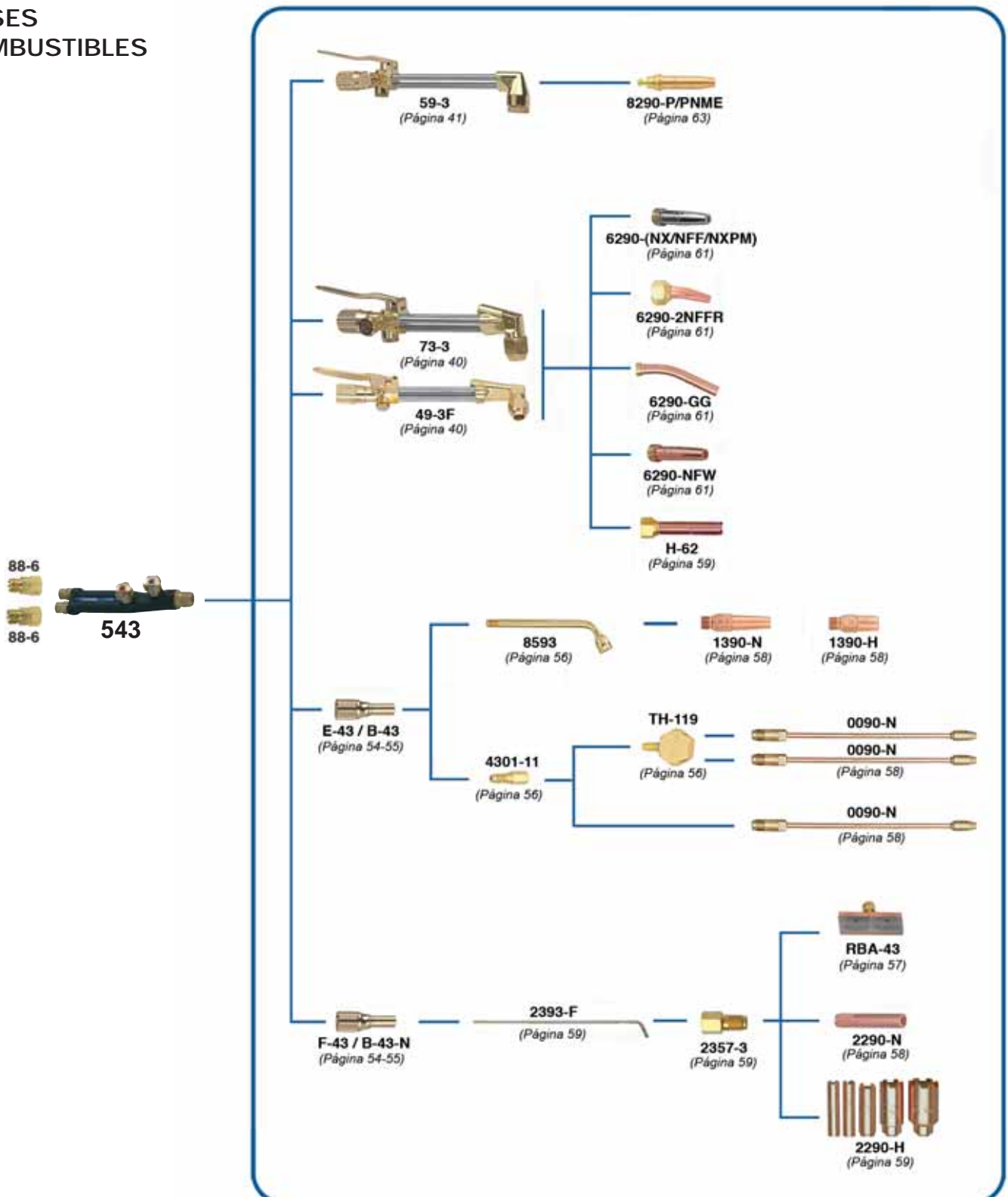
ACETILENO



- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Revestido con poliuretano negro resistente para mayor duración

NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
543		9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.502	211
543D	49-3, 59-3, 73-3	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.503	211
543GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.507	211

GASES
COMBUSTIBLES



Modelo V-315-CH

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Modelo V-316-CH

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.

Características:

- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable



Modelo V-315-CH

Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Empuñadura de latón



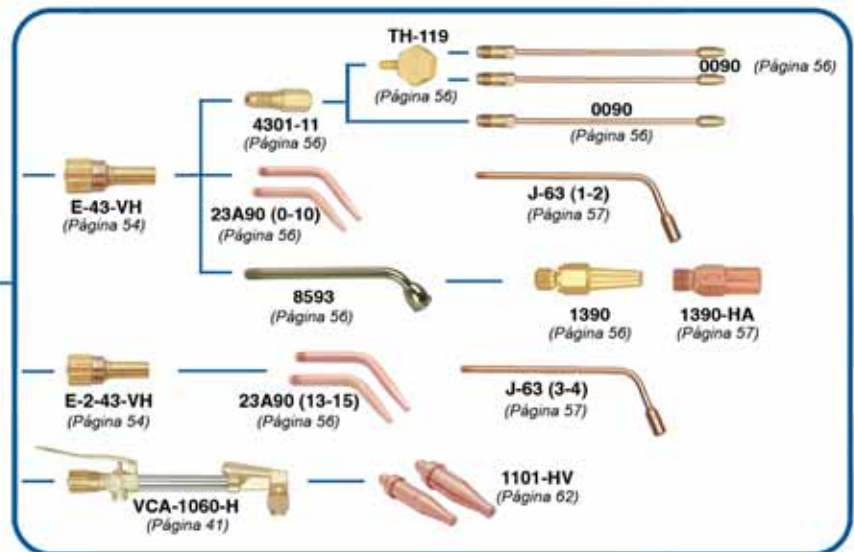
Modelo V-316-CH

Empuñadura Compatible con Victor®

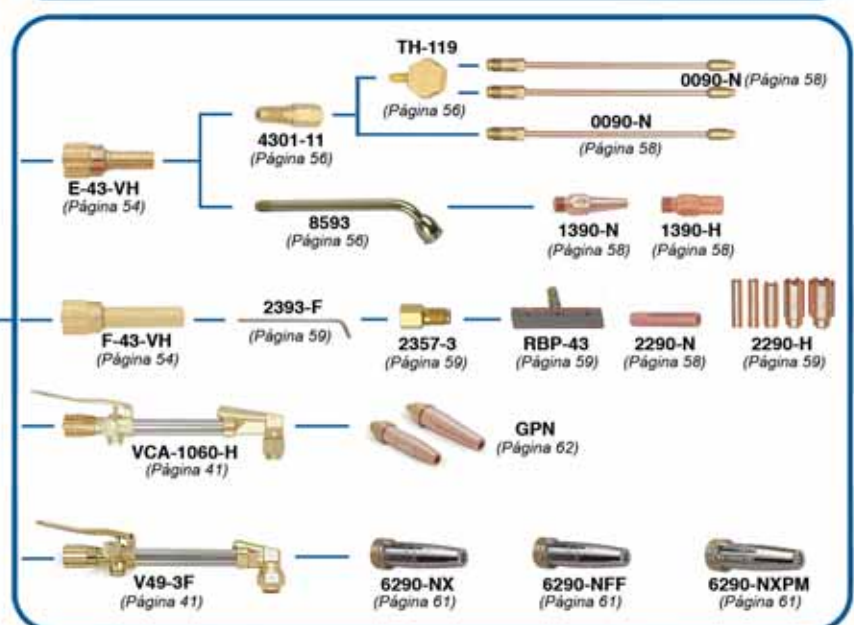


NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
V-315-CH	VCA-1060-H	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.552	205
V-316-CH				0.506	219

ACETILENO



GASES COMBUSTIBLES



Modelo 85

Suelda hasta 20 mm
Corta hasta 100 mm

Este modelo 85 está diseñado para soldadura, calentamiento y corte oxiacetilénicos.

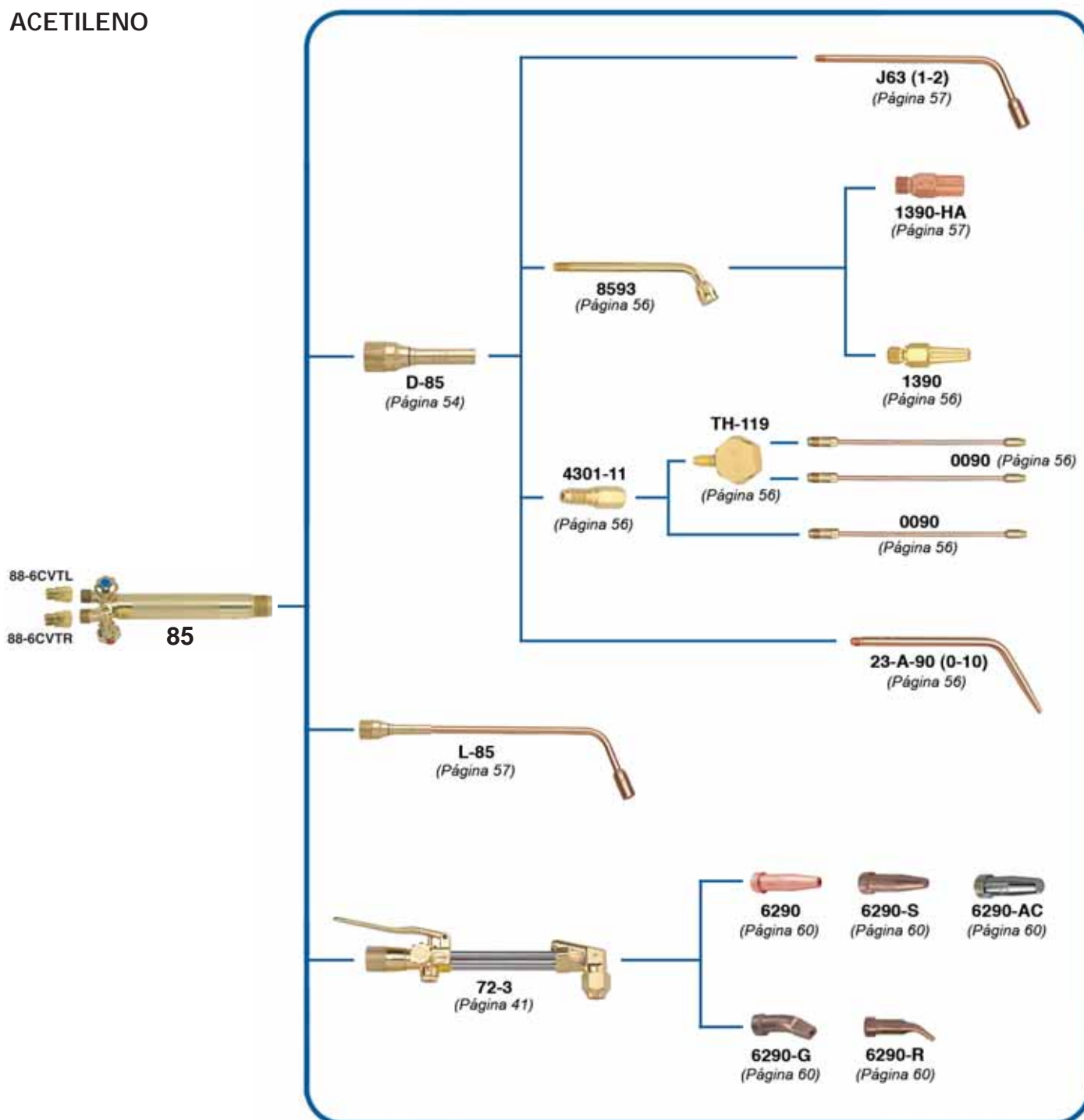
Features:

- ▶ Empuñadura de latón del soplete
- ▶ Soldadura fuerte con plata de los tubos para mayor seguridad y duración
- ▶ Válvula de bola para ajuste de llama rápido y preciso



NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
85	72-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.362	183

ACETILENO



Model 50

Suelda hasta 14 mm

Empuñadura de soplete automático. Las empuñaduras de soplete automático Harris 50-9 y 50-10 poseen un sistema único de control de gas para reducir tiempo de operación y mejorar la seguridad y el confort de trabajo. El control de gas ON/OFF accionado con el pulgar y la llama piloto ajustable eliminan la necesidad de volver a encender y ajustar la llama cada vez que se usa el soplete. El control ON/OFF puede usarse para corte, soldadura fuerte y soldadura con todos los gases combustibles. El dispositivo de la llama piloto no se recomienda cuando se usan accesorios para corte o boquillas de calentamiento. Seleccione el modelo 50-9 para acetileno y 50-10 para otros gases combustibles.

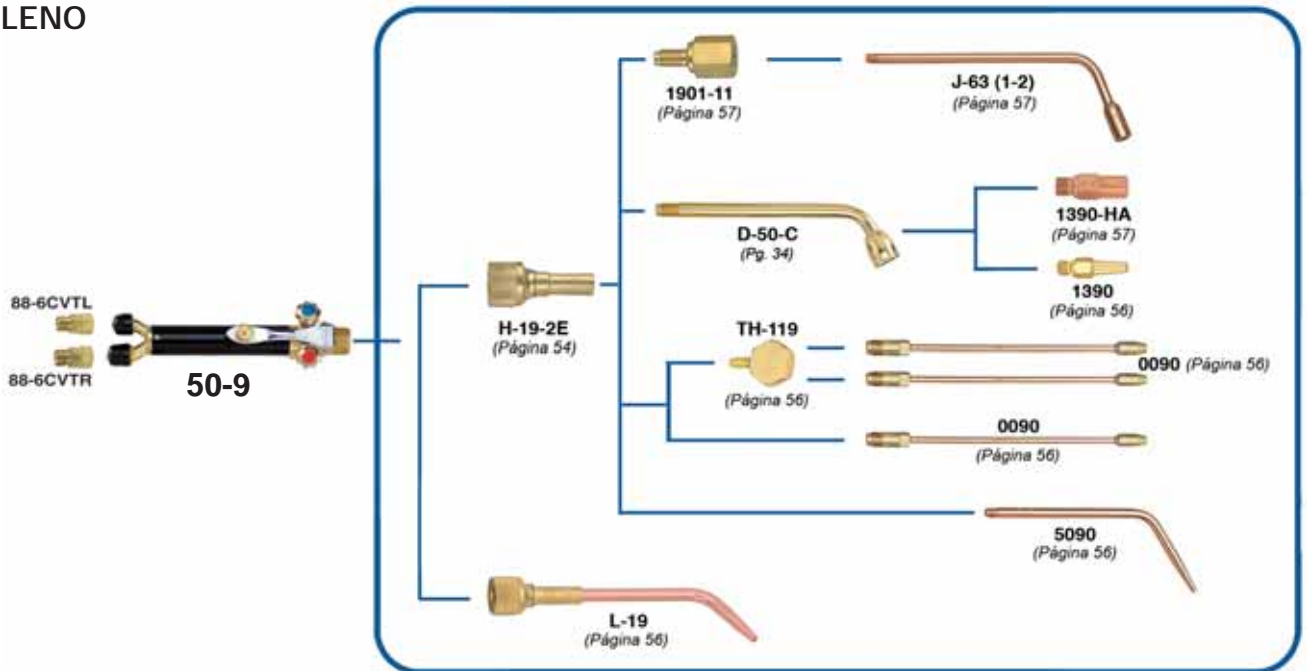


Características:

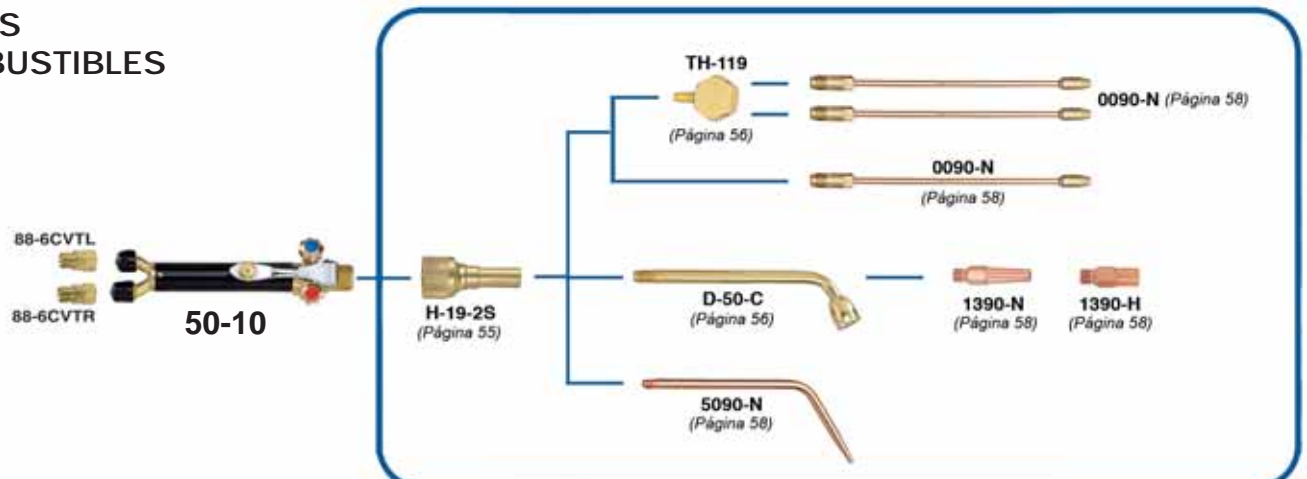
- ▶ Control de gas ON/OFF automático
- ▶ De llama piloto ajustable

NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
50-9	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.310	169
50-9-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.308	169
50-10		9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.310	169
50-10-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.308	169

ACETILENO



GASES COMBUSTIBLES



Modelo 19

Suelda hasta 14 mm
Corta hasta 75 mm

El modelo 19-6 posee una empuñadura de soplete de combinación para corte, soldadura, soldadura fuerte y calentamiento. Puede usarse con oxy-acetileno u otros gases combustibles. El modelo 19-6 posee dos tubos unidos con soldadura fuerte con plata.

Las válvulas está ubicada en la parte anterior de la empuñadura del soplete para obtener un control más preciso durante la operación.

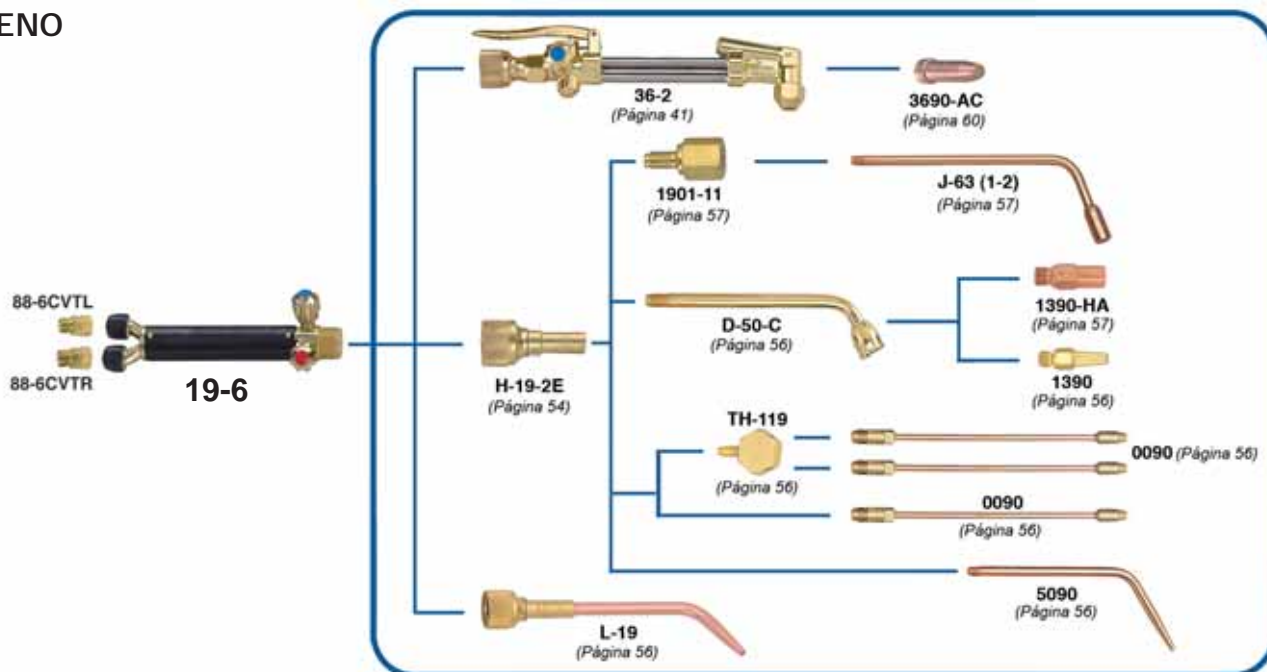


Características:

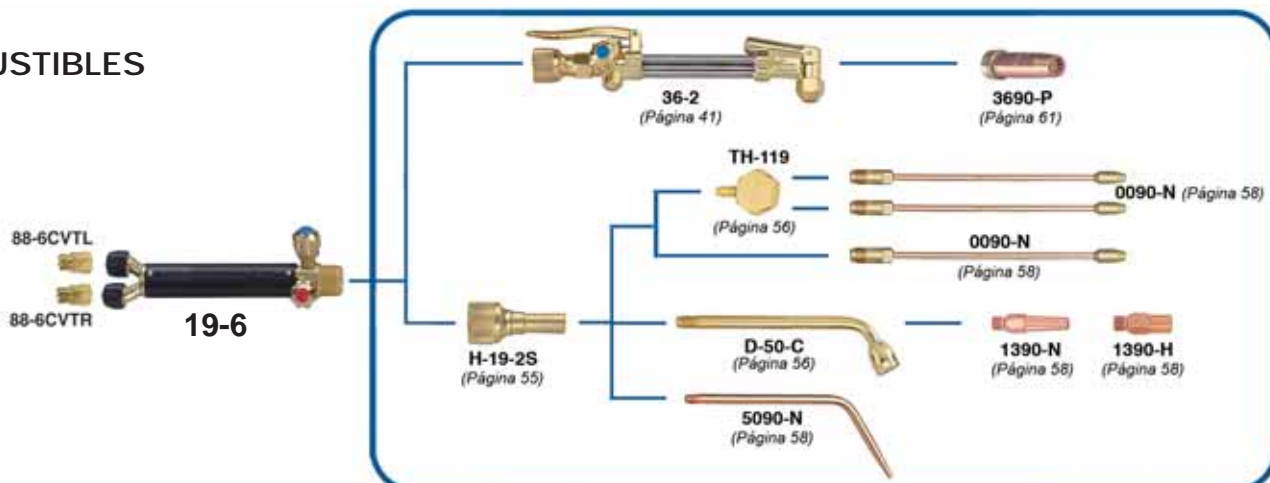
- ▶ Empuñadura de latón del soplete
- ▶ Tubo doble con soldadura fuerte para mayor seguridad y duración
- ▶ Válvula de bola para ajuste de llama rápido y preciso

NRO. PARTE	ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE	ROSCA OXÍGENO	ROSCA GAS COMBUSTIBLE	PESO (Kg)	LARGO (mm)
19-6	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.240	154
19-6-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.238	154

ACETILENO



GASES COMBUSTIBLES



Unidad Automática de Soldadura y Calentamiento 189-2 Propano, Gas Natural

El soplete para calentamiento y soldadura Harris 189-2 está diseñado para operar con gas natural (0,015 bar o más) o propano en combinación con 3 a 7 bar de aire comprimido solamente. El 189-2 es totalmente automático. Una vez ajustada la llama correcta, la llama piloto se puede retener durante el tiempo de inactividad y la llama completa puede volver instantáneamente al presionar la palanca de la empuñadura. La llama piloto se puede agrandar hasta formar una llama completa secundaria de "ablandamiento" cuando se usa para soldar. La boquilla se puede orientar en cualquier dirección



- ▶ Soldadura blanda de áreas grandes
- ▶ Pre calentamiento de moldes para soldadura
- ▶ Tubos de calentamiento en plantas químicas
- ▶ Secado de moldes
- ▶ Limpieza de metales (cerveceras, cubas, moldes de goma, etc.)
- ▶ Remoción de pintura
- ▶ Matrices de formación por calentamiento antes de acabado endurecido
- ▶ Disminución de tensión en zapatas de matriz
- ▶ Para uso con aire comprimido solamente
- ▶ Producción máx. Kcal.
33.000 Kcal. con propano
21.000 Kcal. con gas natural



BOQUILLA 81-12

Boquilla de Calentamiento 81-12

NRO. PARTE	PROD CALOR (Kcal/h)	AIRE COMPRIMIDO		PROPANO	
		PRESIÓN (bar)	CAUDAL (l/h)	PRESIÓN (bar)	CAUDAL (l/h)
PROPANO					
81-12	66000	7	45000	0,3	3000
GAS NATURAL					
81-12	83000	7	40000	0,015	9000

187 Unidad de Proyección de Polvo Metálico Oxy-Acetileno



- ▶ Proyección de polvo metálico con bases de cobalto, níquel y hierro; carburo de wolframio y Tribaloy
- ▶ Funciona con acetileno
- ▶ Liviano
- ▶ Sistema de seguridad para evitar el resoplado del polvo y la mezcla de gases en el contenedor de polvo
- ▶ Usa empuñadura estándar 85 (Ver página 49)

Boquillas 18790

- ▶ La unidad de boquillas puede girar 360° para permitir operaciones de proyección en cualquier dirección que se desee



NRO. PARTE	PRESIÓN OXÍGENO (bar)		PRESIÓN ACETILENO (bar)		CAUDAL OXÍGENO (l/h)		CAUDAL ACETILENO (l/h)		POTENCIA CALENTAMIENTO (Kcal/h)	
18790-45H	3.0	5.0	0.5	0.8	1125	1875	600	1000	13550	183600
18790-48H	2.0	3.5	0.3	0.5	750	1300	400	600	8130	110160
18790-53H	1.5	2.5	0.2	0.4	600	1000	300	500	6780	91870

Contenedor para Polvo 18781LT

- ▶ Capacidad de contenedor para polvo de 0.45 kg. (1 lb) ideal para pequeños trabajos
- ▶ Recuperación de polvo de hasta 95%



Mezclador Tipo "E" de Presión Universal



NRO. PARTE	EMPUÑADURA	GAS	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLAS CALENTAM	BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE	BOQUILLAS LIMPIEZA
E-43	43-2, 63-2, 543	Oxy-Acetileno	boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119) boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	boquillas J-63 1,2 1390-HA (+tubo 8593) -	-	-
		Oxy-Propano	-	-	boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119)	-
E2-43	43-2, 63-2, 543	Oxy-Acetileno	boquillas 23A90 13,15	boquillas J-63 3,4	-	boquillas RBA-43 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)
E3-43	43-2, 63-2, 543	Oxy-Acetileno	-	J-143-5	-	-
D-85	85	Oxy-Acetileno	boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 boquillas 0090 1,3,5,6,8, (+adaptador 4301-11+TH-119) boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	boquillas J-63 1,2 1390-HA (+tubo 8593) -	-	-
		Oxy-Propano	-	-	boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119)	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Oxy-Acetileno	boquillas 5090 0,1,3,5,6,8,9,10 boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+porta boquilla TH-119) boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo D-50-C) boquillas 0090 1,3,5,6,8	boquillas J-63 1,2 (+adaptador 1901-11) 1390-HA (+tubo 8593) - -	-	-
		Oxy-Propano	-	boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)	boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3)
		Oxy-Acetileno	-	-	-	-
F-43	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)	boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3)

Mezclador Tipo "E" de Presión Universal Compatible con Victor®



NRO. PARTE	EMPUÑADURA	GAS	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLAS CALENTAM	BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE	BOQUILLAS LIMPIEZA
E-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxy-Acetileno	boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119) boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	boquillas J-63 1,2 1390-HA (+tubo 8593) -	-	-
		Oxy-Propano	-	-	boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119)	-
E2-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxy-Acetileno	boquillas 23A90 13,15	boquillas J-63 3,4	-	RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)
F-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxy-Propano	-	boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)	boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3)

Mezclador Tipo "F" de Presión Baja



B-43-N



B-43-1/2/3/5/6/8/9/10



H-19-2S

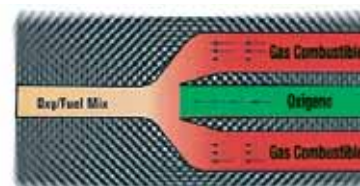
NRO. PARTE.	EMPUÑADURA	GAS	BOQUILLAS CALENTAMIENTO	BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE	BOQUILLAS LIMPIEZA LLAMA
B-43-N	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393)	boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)	boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3)
B-43-1	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-2N (+tubo 8593) 0090-2N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)	-
B-43-3	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-3N/4N (+tubo 8593) 0090-4N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)	-
B-43-5	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-5N (+tubo 8593)	-
B-43-6	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-6N/7N (+tubo 8593) 0090-6N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)	-
B-43-8	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propane	-	1390-8N/H (+tubo 8593) 0090-8N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)	-
B-43-9	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-9N (+tubo 8593)	-
B-43-10	43-2, 63-2, 543	Oxy-Propano	-	1390-10N (+tubo 8593)	-
H-19-2S	19-6, 50-10	Oxy-Propano	1390-H (+tubo D-50-C)	boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tubo D-50-C)	-
			-	boquillas 0090-N 2,4,6,8	-

Mezclador de Combustible

Harris Calorific ofrece dos tipos de mezcladores oxy/combustible. Los mezcladores de presión universal o presión positiva se refieren como mezcladores tipo "E", mientras que los mezcladores a inyección de presión baja se refieren como mezcladores "F". El tipo de mezclador que mejor se adapta a su necesidad depende de la aplicación y del suministro de gas combustible disponible. A continuación se explican algunas de las características y beneficios de cada diseño de mezclador.

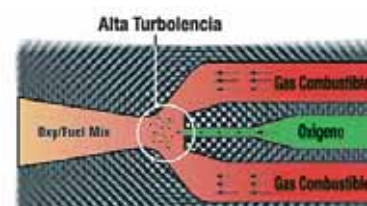
Diseño de Mezclador Típico "E"

Para mezclar totalmente el oxígeno y el gas combustible, los diseños de mezcladores "E" dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible. Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas. Los mezcladores "E" permiten al usuario final obtener un mayor control de la relación oxy/combustible. Esta característica tiene una ventaja en las aplicaciones donde se requiere una llama con mucha carburización u oxidación. Asimismo, a causa de sus caudales potenciales más altos, los mezcladores "E" se requieren para aplicaciones de calentamiento de caudal alto. Este diseño se usa fundamentalmente con acetileno pero también se puede usar con combustibles alternativos cuando está disponible el control de la presión positiva del gas combustible



Diseño de Mezclador Tipo "F"

El mezclador "F" o a inyección de presión baja requiere que sólo el oxígeno tenga control de presión positiva. El oxígeno sale a una cámara especialmente diseñada a una velocidad muy alta que hace que el gas combustible sea aspirado en la cámara de mezclado. Debido al efecto de aspiración en el gas combustible, no se requiere el control positivo del gas combustible. En realidad, los mezcladores de la línea de Harris Calorific están diseñados para operar a presiones de gas combustible tan bajas como 0.015 bar. Los mezcladores "F" tienden a producir una mezcla oxy/combustible más homogénea debido a la alta turbulencia en la cámara de mezclado. Esta característica es muy importante cuando se usan combustibles alternativos que son más difíciles de mezclar. Los mezcladores "F" tienden a tener un rango operativo menor que los mezcladores "E", pero debido a sus capacidades superiores de mezcla, generalmente maximizan la producción BTU dentro de ese rango. Los mezcladores "F" se usan fundamentalmente con gas natural de presión baja. Sin embargo, también se recomiendan para uso con combustibles alternativos cuando se necesita la máxima producción BTU y / o el control de presión positiva del gas combustible no está disponible.



Boquillas/Lanzas de Soldadura Oxiacetilénica y Soldadura Fuerte

SOLDADURA / SOLDADURA FUERTE								PRESIÓN UNIVERSAL		PRESIÓN BAJA	
UNIDAD L-19	UNIDAD L-43	BOQUILLAS 23-A-90	BOQUILLAS 5090	BOQUILLAS 1390	BOQUILLAS FLEXIBLE 0090	CAUDAL (l/h)	GROSOR (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
-	-	-	-	1390-00	-	25	-	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015 - 0.2
L-19-0	L-43-0	23-A-90-0	5090-0	1390-0	-	45	0.2 - 0.5				
L-19-1	L-43-1	23-A-90-1	5090-1	1390-1	0090-1	65	0.5 - 1.0				
-	-	-	5090-2	1390-2	-	100	-				
L-19-3	L-43-3	23-A-90-3	5090-3	1390-3	0090-3	160	1.0 - 2.0				
-	-	-	5090-4	1390-4	-	250	-				
L-19-5	L-43-5	23-A-90-5	5090-5	1390-5	0090-5	350	2.0 - 4.0				
L-19-6	L-43-6	23-A-90-6	5090-6	1390-6	0090-6	500	4.0 - 6.0				
-	-	-	5090-7	1390-7	-	700	-				
L-19-8	L-43-8	23-A-90-8	5090-8	1390-8	0090-8	1000	6.0 - 9.0				
L-19-9	L-43-9	23-A-90-9	5090-9	1390-9	-	1500	9.0 - 14.0				
L-19-10	L-43-10	23-A-90-10	5090-10	1390-10	-	2000	14.0 - 20.0				
-	L-43-13	23-A-90-13	-	-	-	3000	20.0 - 30.0				
-	L-43-15	23-A-90-15	-	-	-	4000	30.0 - 50.0				



L-19



23-A-90



1390



L-43



5090



0090



Tubos de Boquilla para Boquillas Separadas de Soldadura y Soldadura Fuerte

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR	BOQUILLA	UNIDAD DE SOLDADURA
43-2 63-2 543	E-2-43	-	23-A-90 (13-15)	L-43
	E-43	8593	1390	
	E-43	4301-11+TH-119	0090	
	E-43	-	23-A-90 (0-10)	
85	D-85	8593	1390	-
		4301-11+TH-119	0090	
		-	23A-90 (0-10)	
19-6 50-9	H-19-2E	D-50-C	1390	L-19
		TH-119	0090	
		-	5090	



D-50-C
TUBO DE BOQUILLA



8593
TUBO DE BOQUILLA



4301-11
ADAPTADOR



TH-119
PORTA BOQUILLA DOBLE

Boquillas y Lanzas de Calentamiento con Acetileno



L - 63



J - 63



1901-11
ADAPTADOR

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ADAPTA- DOR	BOQUILLAS CALENTAM. NRO. PARTE	UNIDAD CALENTAM. NRO. PARTE
43-2 63-2 543	E-43	-	J-63-1	L-63-1
	E-43		J-63-2	L-63-2
	E2-43		J-63-3	L-63-3
	E2-43		J-63-4	L-63-4
	E3-43/F-43		J-143-5	L-143-5
85	D-85	1901-11	J-63-1	L-85-1
19-6 50-9	H-19-2E		J-63-2	L-85-2
			J-63-1	-
			J-63-2	

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA	BOQUILLA
43-2 63-2 543	E-43	8593	1390-HA
85	D-85	8593	1390-HA
19-6/50-9	H-19-2E	D-50-C	1390-HA



Diagrama de Datos de Boquillas y Lanzas de Calentamiento



1390-HA

			OXÍGENO & ACETILENO "PRESIÓN UNIVERSAL"		CAUDAL (l/h)		PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM
NRO. PARTE.			MAX. (bar)	MIN. (bar)	OXÍGENO	ACETILENO	(Kcal/h)
L-63-1	L-85-1	J-63-1	0.15 - 0.4	0.15 - 0.4	600 - 1100	600 - 1000	7450 - 13000
L-63-2	L-85-2	J-63-2	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	900 - 1550	850 - 1400	11100 - 18700
L-63-3	-	J-63-3	0.3 - 0.6	0.3 - 0.6	1550 - 2500	1400 - 2250	18500 - 29800
L-63-4	-	J-63-4	0.6 - 1.0	0.6 - 1.05	2500 - 4300	2250 - 3950	29800 - 52000
L-63-5	-	J-143-5	0.8 - 1.4	0.6 - 1.05	5000 - 9350	4500 - 8500	59500 - 111500
-	-	1390-HA	0.35	0.35	1100	1000	-

Boquillas de Limpieza con Llama de Acetileno

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2 63-2 543	B-43-N F-43	2393+2357-3	RBA-43

Seleccione el tubo y adaptador de la boquilla Modelo 2393 en la página 37.



Diagrama de Datos de Cabezas para Limpieza de Llama RBA de Oxy-Acetileno

NRO. PARTE	LARGO (mm)	PRESIÓN		CAUDAL	
		OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	OXÍGENO (l/h)	ACETILENO (l/h)
RBA-43-2	50	0.4 - 0.7	0.4 - 0.7	800 - 1130	700 - 900
RBA-43-4	100	0.7 - 0.9	0.7 - 0.9	1550 - 1650	1400 - 1500
RBA-43-6	150	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	1780 - 1820	1400 - 1650

Boquillas para Combustibles Alternativos

Boquillas de Soldadura Fuerte 1390-N, 5090-N y 0090-N

Boquillas para Calentamiento 2290-N y 1390-H



1390-H

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO DE BOQUILLA	Boquillas 1390-N
43-2 63-2 543	E-43	B-43-1	1390-2N
		B-43-3	1390-3N
		B-43-3	1390-4N
		B-43-5	1390-5N
		B-43-6	1390-6N
		B-43-6	1390-7N
		B-43-8	1390-8N/1390-H
		B-43-9	1390-9N
19-6/50-10	-	B-43-10	1390-10N
		H-19-2S	1390-N/1390-H/ 5090-N



2290-N

EMPUÑADURA DE ALTA RESISTENCIA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR	Boquillas 2290-N
43-2 63-2 543	F-43 B-43-N	2393+2357-3	2290-13N
			2290-15N
			2290-20N
			2290-30N
			2290-80N

Seleccione el Modelo 2393 y el tubo de boquilla adaptador en la página 37.

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2 63-2 543	B-43-1	4301-11	0090-2N
	B-43-3		0090-4N
	B-43-6		0090-6N
	B-43-8		0090-8N
19-6 50-10	H-19-2S	-	0090-2N-4N-6N-8N



0090-N

Diagrama de Datos de Rendimiento de las Boquillas 1390-N/2290-N/0090-N/5090-N/1390-H

NRO. PARTE		PRESIÓN BAJA		PRESIÓN UNIVERSAL		CAUDAL (l/h)		
		OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO	GAS COMB.	
1390-2N	0090-2N	-	1,0	0.015-0.2	0.3-1	0.3-1	300	75
1390-3N	-	5090-3N	1,0				550	140
1390-4N	0090-4N	-	1,4				700	175
1390-5N	-	5090-5N	1,8				900	225
1390-6N	0090-6N	-	1,8				1100	275
1390-7N	-	-	2,1				1350	345
1390-8N	0090-8N	5090-8N	2,1				1500	375
1390-9N	-	-	2,5				1650	415
1390-10N	-	-	2,8				2000	500
2290-13N			1,2				3400	850
2290-15N			1,2	4200	1050			
2290-20N			1,2	6000	1500			
2290-30N			2,3	8000	2000			
2290-80N			2,3	9600	2400			
1390-H			3,5	0.5	3.5	1.0-0.5	4200	1050



1390-N2 a 4



1390-N5 a 10



5090-N

Boquillas de Calentamiento 2290-H, Tubo de Boquilla 2393, Cabezas para Limpieza de Llama RBP-43 – Boquillas para Combustibles Alternativos



2290-H



H-62-P

Diagrama de Datos de Rendimiento 2290-H/H-62-P

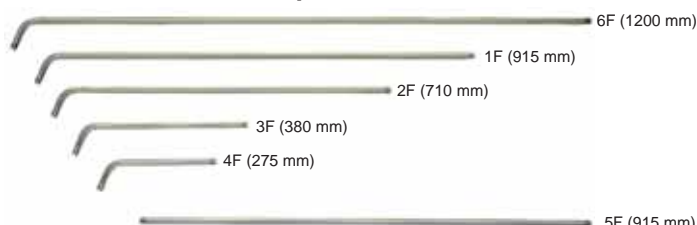
NRO. PARTE	PRESIÓN (bar)		CAUDAL (l/h)		PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM (Kcal/h)
	OXÍGENO	GAS COMBU-STIBLE	OXÍGENO	PROPANO	
2290-1H	1-2	0.5	4000-7000	1000-2000	22300-44600
2290-2H	2-3	0.5	5900-12800	1500-3200	33500-71400
2290-3H	2-5	1.0	8500-22900	2200-5700	49000-127100
2290-4H	3-6	1.0	14000-28400	3600-7100	80300-158000
2290-5H	4-8	1.0-2.0	17000-39700	4300-10000	96000-223000
H-62-1P	3.0	0.5	4000-7000	1000-2000	22300-44600
H-62-2P	3.5	0.5	5900-12800	1500-2200	38500-71400
H-62-3P	4.0	1.0	8500-22900	2200-5700	49000-127100

H-62-P se debe usar con accesorio y sopletes de corte.

Diagrama de Tubo de Boquilla 2393-F

NRO. PARTE	LARGO (mm)	DISEÑO
2393-1F	915	curvo
2393-2F	710	curvo
2393-3F	380	curvo
2393-4F	275	curvo
2393-5F	915	recto
2393-6F	1200	curvo

Tubo de Boquilla 2393-F



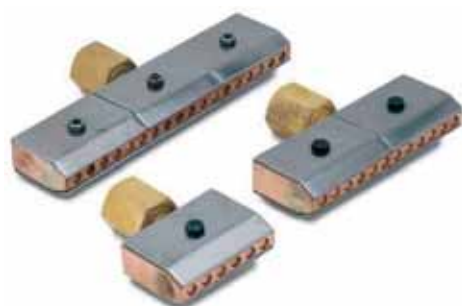
NOTA: Para mayor duración de la boquilla, usar el Adaptador de Boquilla 2357-3.



2357-3

ADAPTADOR DE BOQUILLA

EMPUÑADURA	MEZCLADOR	TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR	BOQUILLA
43-2	B-43-N F-43	2393+2357-3	2290-H RBP-43
63-2			
543			



Boquillas RBP-43

Diagrama de Datos de Cabezas de Limpieza de Llama de Oxy-Propileno, Propileno y Gas Natural RBP-43

NRO. PARTE	LARGO (mm)	PRESIÓN OXÍGENO (bar)	PRESIÓN PROPANO (bar)	CAUDAL OXÍGENO (l/h)	CAUDAL PROPANO (l/h)
RBP-43-2	50	0.5 - 10	0.5	2550 - 3400	700 - 1050
RBP-43-4	100	1.0 - 1.5	0.5 - 1.5	6350 - 8500	1850 - 2500
RBP-43-6	150	2 - 3	1.0 - 1.5	13900 - 18100	3000 - 4150

Boquillas para Corte Oxiacetilénico

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de una Pieza 6290 para Calentamiento General



NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)
6290-000	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00	5 - 10	1.0 - 2.0		
6290-0	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4	100 - 175	3.5 - 5.5		

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de una Pieza 6290-S para Pre-Calentamiento Intenso



NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)
6290-1S	15 - 25	2.0 - 3.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-2S	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3S	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4S	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5S	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6S	250 - 300	5.0 - 6.5		

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de Dos Piezas 6290-AC para Pre-Calentamiento Intenso



Plated Shell

NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)
6290-00AC	5 - 10	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-0AC	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1AC	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2AC	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3AC	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4AC	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5AC	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6AC	250 - 300	5.0 - 6.5		



Unplated Shell

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas 3690-AC

NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	USO
3690-00AC	0 - 6	1.0 - 2.0	0.35	36-2 Accesorio Corte
3690-0AC	6 - 13	1.5 - 2.5		
3690-1AC	13 - 25	2.0 - 3.5		
3690-2AC	25 - 75	3.0 - 4.5		

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas Especiales 6290



6290-G 6290-R

NRO. PARTE.	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)	USO
6290-1G	Ancho ranurado 3x6 mm	2.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2	Recomendadas para sopletes de corte recto
6290-2G	Ancho ranurado 5x10 mm	3.5			
6290-3G	Ancho ranurado 6x13 mm	3.5			
6290-R	Corte remache	3.0			
6290-RW	Arandela con remache	3.5			

Instrucciones de Limpieza: Usar Limpiador de Boquillas C-9

Boquillas para Corte con Combustible Alternativo

Diagrama de Boquillas para Oxy-Propano y Gas Natural 6290-N y NX para Calentamiento General



Cápsula Enchapada

NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB Presión Universal (bar)	GAS COMB Presión Baja (bar)
6290-00NX	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00NX	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NX	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NX	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NX	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NX	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NX	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NX	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NX	200 - 300	5.0 - 6.5		

Diagrama de Boquillas para Oxy-Propano y Gas Natural 6290-NFF para Pre-Calentamiento Intenso



Cápsula Enchapada

NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB Presión Universal (bar)	GAS COMB Presión Baja (bar)
6290-1NFF	15 - 25	2.5 - 3.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-2NFF	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NFF	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NFF	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NFF	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NFF	200 - 300	5.0 - 6.5		

Diagrama de Boquillas para Oxy-MAPP® y Oxy-Propileno 6290-NXPM



Cápsula Enchapada

NRO. PARTE.	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB Presión Universal (bar)	GAS COMB Presión Baja (bar)
6290-00NXPM	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00NXPM	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NXPM	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NXPM	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NXPM	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NXPM	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NXPM	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NXPM	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NXPM	200 - 300	5.0 - 6.5		

Diagrama de Boquillas 3690-P para Oxy-Propano, Gas Natural y 3690-M Oxy-MAPP®



Unplated Shell

NRO. PARTE.	GROSOR METAL (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	USO
3690-00P/00M	0-6	1.0 - 2.0	0.35	36-2 Accesorio Corte
3690-0P/0M	6-13	1.5 - 2.5		
3690-1P/1M	13-25	2.0 - 3.5		
3690-2P/2M	25-75	3.0 - 4.5		

Diagrama de Boquillas Especiales 6290 para Oxy-Propano, Propileno, Gas Natural y MAPP®



6290-NFW

NRO. PARTE.	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)	USO
6290-1GG	Ancho ranurado 3x6 mm	2.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2	Recomendadas para sopletes de corte recto
6290-2GG	Ancho ranurado 5x10 mm	3.5			
6290-3GG	Ancho ranurado 6x13 mm	3.5			
6290-4GG	Ancho ranurado 10x19 mm	4.0			
6290-2NFFR	Corte de remaches	3.0			
6290-NFW	Arandela con remache	3.5			

Instrucciones de Limpieza: Usar Limpiador de Boquillas C-9

Serie V Boquillas para Corte



Diagrama de Boquillas para Oxy-Acetileno 1-101-HV - Una Pieza

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	TAMAÑO BOQUILLA	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)
1-101-HV000	0 - 3	000	1.4 - 1.7	0.20 - 0.35
1-101-HV00	3 - 8	00	1.4 - 1.7	0.20 - 0.35
1-101-HV0	8 - 15	0	1.7 - 2.4	0.20 - 0.35
1-101-HV1	15 - 25	1	2.1 - 2.4	0.20 - 0.35
1-101-HV2	25 - 50	2	2.4 - 3.1	0.20 - 0.50
1-101-HV3	50 - 75	3	2.8 - 3.4	0.30 - 0.70
1-101-HV4	75 - 100	4	2.8 - 3.4	0.35 - 0.70
1-101-HV5	100 - 150	5	3.1 - 3.8	0.50 - 0.90
1-101-HV6	150 - 200	6	3.1 - 3.8	0.50 - 1.00



Diagrama de Boquillas para Oxy-Propileno/MAPP® GPN - Dos Piezas

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	TAMAÑO BOQUILLA	OXÍGENO (bar)	GAS COMB. (bar)
GPN-000	0 - 3	000	1.4 - 1.7	0.15 - 0.35
GPN-00	3 - 8	00	1.4 - 1.7	0.15 - 0.35
GPN-0	8 - 15	0	1.7 - 2.4	0.20 - 0.35
GPN-1	15 - 25	1	2.1 - 2.4	0.20 - 0.40
GPN-2	25 - 50	2	2.4 - 3.1	0.20 - 0.55
GPN-3	50 - 75	3	2.8 - 3.4	0.30 - 0.60
GPN-4	75 - 100	4	2.8 - 3.4	0.40 - 0.60
GPN-5	100 - 150	5	3.1 - 3.8	0.40 - 0.70
GPN-6	150 - 200	6	3.1 - 3.8	0.40 - 0.80

Boquillas para Corte Oxiacetilénico Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras 8290 y 8290-ANME para Oxy-Acetileno



NRO. PARTE 8290	N.RO PARTE 8290-ANME	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	USO
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1.5	0.5	NM-250 880-NM Sopletes para Corte
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3.0	1.0	
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4.0	1.0	59-3 Accesorio corte
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5.5	1.0	

Tip Mix Tips 2890-F Oxy-Acetylene



NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO (bar)	USO
2890-1F	0 - 10	1.0-1.5	0.2	28-L Sopletes para Corte
2890-2F	10 - 50	1.5-2.5	0.3	
2890-3F	50 - 100	3.0-4.5	0.5	
2890-4F	100 - 125	5.0-5.5	0.7	
2890-5F	125 - 150	5.5-6.0	0.7	
2890-6F	150 - 200	6.0-6.5	0.7	
2890-7F	200 - 300	7.0-9.0	1.0	

Boquillas para Corte para Combustibles Alternativos Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 8290-P y 8290-PNME para Oxy-Propano, LPG y MAPP®

NRO. PARTE 8290	N.RO PARTE 8290-PNME	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	USO
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1.5	0.5	NM-250 880-NM Sopletes de Corte
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3.0	1.0	
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4.0	1.0	59-3 Accesorio de Corte
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5.5	1.0	



Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 2890-P para Oxy-Propano, LPG y MAPP®

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB: (bar)	USO
2890-0P	0 - 10	1.5-2.0	0.2	28-L Sopletes de corte
2890-1P	10 - 25	2.0-2.5	0.4	
2890-2P	25 - 50	2.0-3.0	0.4	
2890-3P	50 - 75	2.5-3.0	0.4	
2890-4P	75 - 100	3.0-4.0	0.5	
2890-5P	100 - 200	3.0-5.0	0.5	
2890-6P	200 - 300	5.0-7.0	0.6	
2890-7P	300 - 400	6.0-7.0	0.7	
2890-8P	400 - 500	7.0-8.0	0.8	





Sopletes para Máquinas Modelo 133/198/98

Los sopletes de corte con máquina Harris están diseñados para manejar todos los tipos de aplicaciones de corte con máquina. Robustos y fiables, estos sopletes tienen una capacidad de corte de hasta 380 mm. Los sopletes de corte con máquina Harris se ofrecen con diseño de dos y tres tubos para todos los gases combustibles a presiones tan bajas como 0.015 bar.

Características Generales:

- ▶ Cabezal sólido de máxima resistencia
- ▶ Cuerpo de soplete estándar de 32 mm ó 35 mm de diámetro
- ▶ Todos los sopletes tienen roscas internas 9/16x18 UNF
- ▶ Uso con boquillas de corte con máquina 6290 (ver página 66-67)

Modelo 133-2/133-2F

Características:

- ▶ Diseño de tres tubos sin válvulas para biselado de tubos, biselado múltiple y aplicaciones similares
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm

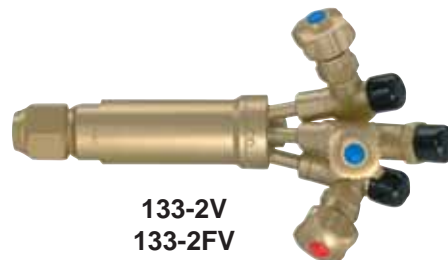


133-2
133-2F

Modelo 133-2V/133-2FV

Características:

- ▶ Tres tubos con 3 válvulas.
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm



133-2V
133-2FV

SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "F" DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Nro. Parte	Estilo	Peso (Kg)	Largo (mm)	Botella Ø (mm)
133-2F	3 tubos	0.68	65	30
133-2F-28	3 tubos	0.63	65	28
133-2FV	3 tubos	1.07	65	30
133-2FV-28	3 tubos	1.02	65	28

SOPLETES DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

Nro. Parte	Estilo	Peso (Kg)	Largo (mm)	Botella Ø (mm)
133-2	3 tubos	0.68	65	30
133-2-28	3 tubos	0.62	65	28
133-2V	3 tubos	1.05	65	30
133-2V-28	3 tubos	1.02	65	28

Modelo 198-2T/198-2TF

Características:

- ▶ Válvula de oxígeno de corte de apertura rápida para caudal completo inmediato
- ▶ Válvulas de oxígeno de corte y precalentamiento separadas para control de precalentamiento alto y bajo
- ▶ Capacidad de corte de hasta 380 mm
- ▶ Uso con boquillas para corte 6290 (ver página 66-67)

Modelo 198-2/198-2F

Características:

- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm
- ▶ Una sola conexión de entrada para oxígeno y oxígeno de corte

Modelo 198-4/98-4

Características:

- ▶ Mismas características del 198-2T pero sin válvula

SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "E" DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Nro. Parte	Estilo	Peso (Kg)	Largo (mm)	Botella Ø (mm)
198-2E	2 tubos	1.30	250	32
198-2E-35	2 tubos	1.41	250	35
198-2E-35R	2 tubos y soporte	1.47	250	35
198-2ER	2 tubos	1.34	250	32
198-2TAE	3 tubos	1.67	450	32
198-2TAE-30	3 tubos	1.55	450	30
198-2TE	3 tubos	1.33	250	32
198-2TE-30	3 tubos	1.20	250	30
198-2TE-30R	2 tubos y soporte	1.26	250	30
198-2TE-35	3 tubos	1.43	250	35
98-4BE	2 tubos	0.73	200	35

SOPLETES DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

Nro. Parte	Estilo	Peso (Kg)	Largo (mm)	Botella Ø (mm)
198-2	2 tubos	1.30	250	32
198-2-30	2 tubos	1.18	250	30
198-2-35	2 tubos	1.39	250	35
198-2-35R	2 tubos y soporte	1.44	250	35
198-2A	2 tubos	1.62	460	32
198-2T	3 tubos	1.32	250	32
198-2T-30	3 tubos	1.20	250	30
198-2T-30R	2 tubos y soporte	1.29	250	35
198-2TA	3 tubos	1.67	460	32
198-2TA-30	3 tubos	1.55	460	30
198-2TA-35	3 tubos	1.78	460	35
198-2TA-35R	3 tubos y soporte	1.90	460	35
198-2TAR	3 tubos y soporte	1.75	460	32
198-2TR	3 tubos y soporte	1.38	250	32
198-4	3 tubos	0.65	110	32
198-4B	3 tubos G 1/4"	0.65	110	32
98-4	3 tubos	0.73	110	35
98-4B	3 tubos G 1/4"	0.73	110	35



198-2T
198-2TF



198-2
198-2F



198-2TR (with rack)



198-4
98-4

SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "F" DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

Nro. Parte	Estilo	Peso (Kg)	Largo (mm)	Botella Ø (mm)
198-2F	2 tubos	1.28	250	32
198-2F-35	2 tubos	1.38	250	35
198-2F-35R	2 tubos y soporte	1.44	250	35
198-2FR	2 tubos y soporte	1.34	250	32
198-2TAF	3 tubos	1.64	460	32
198-2TAF-30	3 tubos	1.55	460	30
198-2TAF-35	3 tubos	1.78	460	35
198-2TAF-35R	3 tubos y soporte	1.90	460	35
198-2TAFR	3 tubos y soporte	1.76	460	32
198-2TF	3 tubos	1.33	250	32
198-2TF-30	3 tubos	1.20	250	30
198-2TF-30R	3 tubos y soporte	1.25	250	30
198-2TF-35	3 tubos	1.43	250	35
198-2TF-35R	3 tubos y soporte	1.49	250	32
198-2TFR	3 tubos y soporte	1.39	250	32
198-4BF	3 tubos	0.65	110	32
198-4F	3 tubos	0.65	110	32
98-4BF	3 tubos G 1/4"	0.73	110	35
98-4F	3 tubos	0.73	110	35

Boquillas de Corte con Máquina

6290-VVC
Cápsula Enchapada



6290-NH



- ▶ Minimiza el ancho del corte
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce trabajo posterior
- ▶ Usadas con gases combustibles de bajo costo

Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Propano 6290-VVC de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	VELOC. CORTE (mm/min)	PRESIÓN OX CORTE (bar)	PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar)	CAUDAL OX CORTE (l/h)	CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h)	CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h)	POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h)	ANCHO SANGRÍA (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	750 - 550	4.0	0.7 - 0.4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	700 - 520	2.5	1.0 - 0.5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	650 - 480	5.0	2.5 - 0.7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	630 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	600 - 400	6.0	2.5 - 0.7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	550 - 360	7.0	2.5 - 0.7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-1VVC	35 - 60	480 - 220	7.0	2.5 - 0.7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	310 - 200	6.5	2.5 - 0.7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.8
6290-2VVC	75 - 100	280 - 190	6.5	2.5 - 0.7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2½VVC	100 - 125	240 - 180	7.0	2.5 - 0.7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 160	6.5	2.5 - 0.7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 150	7.0	2.5 - 0.7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 150	6.5	2.5 - 0.7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 130	6.0	2.8 - 0.7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	130 - 110	6.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6.4
6290-5NH	225 - 250	130 - 110	4.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-6NH	250 - 275	130 - 110	4.0	2.8 - 0.7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-7NH	275 - 300	120 - 100	4.5	3.5 - 0.7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6.4
6290-8NH	300 - 380	110 - 90	4.5	3.5 - 0.7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7.6

(1) Para arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de grosores de más de 200 mm., usar "alto precalentamiento". Para grosores de hasta 200 mm., pasar de precalentamiento alto a bajo - Cortar cuando ha arrancado. Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Usar presión mínima de 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal. - Usar presión máxima de 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección.

Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Metano y Gas natural 6290-VVC de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	VELOC. CORTE (mm/min)	PRESIÓN OX CORTE (bar)	PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar)	CAUDAL OX CORTE (l/h)	CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h)	CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h)	POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h)	ANCHO SANGRÍA (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	610 - 510	3.0	1.0 - 0.6	420	1410 - 850	710 - 430	6200 - 3700	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	560 - 510	3.5	1.0 - 0.7	1130	1410 - 1000	710 - 500	6200 - 4400	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	560 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	510 - 460	5.0	2.5 - 0.7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	460 - 330	6.5	2.5 - 0.7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	410 - 350	7.0	2.5 - 0.9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.0
6290-1VVC	35 - 60	380 - 330	7.0	2.5 - 0.9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	300 - 230	7.0	2.5 - 0.9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.8
6290-2VVC	75 - 100	300 - 180	7.0	2.5 - 0.9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 150	7.0	2.5 - 0.9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 100	6.5	2.8 - 1.2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	125 - 100	6.5	2.8 - 1.3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6.4
6290-5NH	225 - 250	125 - 100	4.0	2.8 - 1.5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-6NH	250 - 275	120 - 100	4.0	2.8 - 1.5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-7NH	275 - 300	110 - 100	4.5	3.5 - 2.0	23340	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	6.4
6290-8NH	300 - 380	100 - 75	4.5	3.5 - 2.0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7.6

(1) Para arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de grosores de más de 200 mm., usar "precalentamiento alto". Para grosores de hasta 200 mm., pasar de precalentamiento alto a bajo - Cortar cuando ha arrancado. Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Usar presión mínima de 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal. - Usar presión máxima de 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección.

Boquillas de Corte con Máquina



- ▶ Minimiza la el ancho del corte
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce trabajo posterior

Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Acetileno 6290-VAX de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

PART NO.	GROSOR PLACA (mm)	VELOC CORTE (mm/min)	PRESIÓN OX CORTE (bar)	CAUDAL OX CORTE (l/h)	CAUDAL OX PRECAL. (l/h)	CAUDAL ACETILENO (l/h)	POTENCIA CALENT (Kcal/h)
6290-1VAX	0 - 8	650	2.5 - 4.0	850 -1250	400	350	4740
6290-2VAX	8 - 15	600	5.0	2400	450	420	5690
6290-3VAX	15 - 35	550	7.0	4000	500	440	5960
6290-4VAX	35 - 75	450	7.0	5000	580	500	6780
6290-5VAX	75 - 150	300	5.0	9000	660	600	8130
6290-6VAX	150 - 200	150	6.5	13500	600	800	10840

Use presión máxima 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección
Use presión mínima 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal

Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-MAPP®, Tetreno y Propileno 6290-VPM de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

NRO. PARTE	GROSOR PLACA (mm)	VELOC CORTE (mm/min)	PRESIÓN OX CORTE (bar)	PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar)	CAUDAL OX CORTE (l/h)	CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h)	CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h)	POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h)	ANCHO SAN-GRÍA (mm)
6290-0VPM	1 - 4	750	3.0	0.8 - 0.5	600	810	300	6300	1.3
6290-1VPM	4 - 8	700	3.5	0.8 - 0.5	1200	810	300	6300	1.5
6290-2VPM	8 - 15	620	5.0	1.7 - 0.5	2400	840	330	6930	1.8
6290-3VPM	15 - 35	550	7.0	1.7 - 0.5	4200	900	360	7560	2.0
6290-4VPM	35 - 75	450	7.0	1.7 - 0.7	5100	1020	400	8390	2.5
6290-5VPM	75 - 150	300	7.0	1.7 - 0.7	8400	1080	420	8820	3.0
6290-6VPM	150 - 200	150	7.0	2.0 - 0.7	14400	1140	450	9450	4.0
6290-7NHM	200 - 300	125	4.0	0.7 - 2.5	22300	1140	450	9450	6.9

(1) La presión del oxígeno de corte está medida en la entrada del soplete
(2) Los caudales de precalentamiento se calculan para propileno/oxígeno a una razón de 2.6/1
Use presión mínima 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal
Use presión máxima 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA: Se debe usar el cepillo de alambre incluido en el limpiador de boquillas. E-9 para limpiar las ranuras precalentadas y para eliminar salpicaduras de las caras de la boquilla. Cuando limpie las ranuras precalentadas, no las cepille a lo ancho porque este movimiento puede dañarlas. Cepille siempre a lo largo de la ranura para eliminar la suciedad o las salpicaduras.



BOQUILLA E-9
Limpiadores de dos Piezas

Accesorios de corte con Máquina



TH-98 Adaptador de Boquilla Doble

Adaptador de boquilla doble ajustable para 2 cortes simultáneos con un solo soplete. Se ajusta de 30 mm a 305 mm de ancho (anchos especiales bajo pedido) Sellado con anillo tórico. Gran capacidad (hasta 200 mm cada boquilla).



BV-98-2 Cabeza para Biselado

Uso con gas natural o propano solamente. Mayor velocidad y calidad en los cortes biselados. Se pueden usar las boquillas 6290 para corte. Usa boquillas de calentamiento reemplazables especialmente diseñadas 1390-3H para obtener resultados óptimos.



96-DC Economizador de Oxígeno

Economizador de oxígeno de doble control para sopletes de 3 mangueras. Se instala en la línea de oxígeno. La llama se ajusta moviendo la palanca desde llama extrema para perforación y arranque rápido a llama pequeña y suave para mayor economía y calidad. Ventajas: menor consumo de oxígeno y gas, calidad de corte muy alta, bordes en cuadratura, cortes sin escoria con arranques rápidos. No recomendado para acetileno.



C-98-V2 Válvula de Retención para Entrada de Oxígeno de Corte en Sopletes de Tres Mangueras

Detiene el reflujo de los gases. Recomendada cuando la válvula de oxígeno de corte está alejada de los sopletes. Capacidad de corte de hasta 200 mm.



S-98-C Adaptador de Boquilla Ajustable

Permite ajustar la boquilla a cualquier ángulo sin mover el soplete sellado con anillo tórico. Gran capacidad (hasta 200 mm), calibración 90°.



88-6 Válvulas de Retención

Válvulas de retención de contraflujo para precalentamiento solamente. Ayudan a evitar el reflujo de la mezcla peligrosa en la manguera y los reguladores (ver página 75 para conocer la información completa sobre la válvula de retención).

Guía de Corte con Máquina

CORTE
CORRECTO



Corte Perfecto: Superficie regular con estrias de corte levemente en pendiente marca un corte perfecto. Una cantidad menor de escoria en la parte superior del corte es causada por las llamas de precalentamiento y se puede extraer fácilmente. La superficie se puede usar para varios fines sin mecanizado.

Corte de Producción: Estrias de corte moderadamente en pendiente y una superficie razonablemente lisa caracterizan el corte de producción. Para las operaciones de producción, un corte de este tipo representa la mejor combinación de calidad y economía.

BOQUILLA
SUCIA



Boquilla Sucia: Suciedad o escoria en la boquilla desvían la corriente de oxígeno y causan uno o más de los siguientes problemas: exceso de escoria de acero, corte irregular en la superficie, corrosión y socavado.

VELOCIDAD DE CORTE



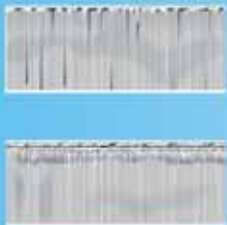
Extremadamente Veloz: El ángulo en pendiente de las estrias de corte indica una velocidad de corte extremadamente veloz. El borde superior es correcto y la cara del corte es lisa. Sin embargo, se adhiere escoria a la parte inferior y existe el peligro de perder el corte. No hay tiempo suficiente para que la escoria sea soplada fuera de la sangría. La cara de corte es en general levemente cóncava.

Extremadamente Lento: Las marcas por presión indican que hay demasiado oxígeno para las condiciones de corte. La boquilla es demasiado grande, o la presión de oxígeno demasiado alta o la velocidad demasiado lenta, como lo indica en este caso el borde superior redondeado o con pestañas. A medida que el volumen de oxígeno se acerca a las proporciones correctas, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

Un Poco Veloz: Las estrias de corte se inclinan hacia atrás, pero aun se logra un "corte en caída". El borde superior es correcto, la cara de corte es pareja y libre de escoria. La calidad es satisfactoria para gran parte del trabajo de producción.

Un Poco Lento: El corte de calidad alta aunque hay cierta irregularidad en la superficie causada por las estrias de corte verticales. El borde superior generalmente tiene un poco de pestañas. La calidad es generalmente aceptable, pero se recomiendan velocidades mayores.

DISTANCIA
DE LAS BOQUILLAS



Demasiado Cerca: Surcos y líneas de corte profundas causadas por la acción de corte inestable. Parte del cono de precalentamiento arde dentro de la sangría donde la expansión de gas normal desvía la corriente de corte de oxígeno.

Demasiado Alta: El borde superior es redondeado o contiene pestañas, la cara de corte no es lisa y, con frecuencia, levemente biselada cuando la efectividad del precalentamiento se pierde parcialmente debido a que la boquilla se mantiene demasiado alta. La velocidad de corte se reduce debido al peligro de perder el corte.

AJUSTE DEL GAS



Demasiado Oxígeno de Corte: Las marcas por presión son causadas por exceso de oxígeno de corte. Cuando se suministra más oxígeno del que se puede consumir en oxidación, el resto va alrededor de la escoria depositada creando ranuras, o marcas por presión. Este defecto se corrige bajando la presión del oxígeno de corte o usando una boquilla más pequeña. Cuando el volumen de oxígeno se aproxima a la proporción correcta, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

Pre calentamiento Demasiado Caliente: El borde superior redondeado es causado por exceso de precalentamiento. Esta condición no aumenta la velocidad de corte, sólo desperdicia los gases.

QUÉ SE DEBE
OBSERVAR EN EL
CORTE BISELADO



Buena Calidad: El borde superior es excelente y la cara de corte extremadamente pareja. La escoria se debe poder extraer con facilidad y la parte del corte tienen dimensiones precisas. La velocidad de corte es menor que el corte vertical porque el efecto del precalentamiento es parcialmente desviado de la placa.

Calidad No Satisfactoria: El ranurado es la falla más común y es causado por la velocidad demasiado rápida o la llama de precalentamiento demasiado baja. Otra de las fallas es el borde superior redondeado causado por exceso de precalentamiento, lo que indica a su vez un consumo de gas.

ESTUCHES OXY-ACETILENO PARA TRABAJOS LIVIANOS

Compactos y livianos, ideales para instaladores, para bricolaje y para pequeños talleres.

Características:

- ▶ Empuñadura 19-6 con válvulas frontales para fácil regulación
- ▶ Accesorio para corte 36-2 con tubo triangular de acero inoxidable de máxima resistencia
- ▶ Anillo tórico protegido en el accesorio de corte, el mezclador y la unidad de soldadura



19/36-S



19/36-SU



19/36-STD-EP2



19/36-STD-UP

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 14 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLAS CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALETAM	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-S	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	5090-0/3/5/9	J-63-1	Llave de ajuste (I62-X), Accesorio corte circular (I-69-7), Limpiador boquillas (C-9), Conector (1901-11)	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-P)

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 14 mm. Presión baja (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLAS CORTE	UNIDADES SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-SU	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Llave de ajuste (I-62-X), Accesorio corte circular (I-69-7), Limpiador boquillas (C-9), Conector (1901-11)	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-PUA)
19/36-STD-UP	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Llave de ajuste (I-62-X), Limpiador boquillas (C-9)	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-PL)

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLAS CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAM	ACCESORIOS	EMBALAJE
19/36-STD-EP2	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	5090-0/3/5 0090-3	J-63-1	Llave de ajuste (I-62-X), Conector (1901-11)	Caja de acero (1943-KSR) Interior de plástico (4349-PSA)

ESTUCHES OXY-ACETILENO DE ALTA RESISTENCIA

Equipo profesional diseñado para lograr la máxima seguridad y duración. Ideal para la industria, talleres, astilleros, obras de construcción e industria petrolera.

Características:

- ▶ Empuñadura 43-2 de latón forjado con pieza de unión de acero inoxidable
- ▶ Accesorio de corte con tubo triangular de acero inoxidable de máxima resistencia
- ▶ Cabezales mezcladores para seguridad del operador
- ▶ Boquillas para corte de asiento plano de mayor duración



Corta hasta 50 mm. Presión universal - Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLA CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/73-STD-EP	43-2	E-43	38-L2/R2	73-3	6290-2AC	23-A-90-3/5/8	Llave de ajuste I-62-X	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-P)

Corta hasta 50 mm. Presión baja - Suelda hasta 9 mm. Presión baja (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLAS CORTE	UNIDADES SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-STD-UP	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-2AC	L-43/3/5/8	Llave de ajuste I-62-X	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-PS)

Corta hasta 150 mm. Presión baja - Suelda hasta 20 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLA CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALENTAM.	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-SAC	43-2	E-43	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	23-A-90-3/5/6/10	J-63-2	Llave de ajuste I-62-X. corte circular doble rueda (I-69-6)	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-P)

Corta hasta 150 mm. Presión baja - Suelda hasta 50 mm. Presión baja (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	CONEXIONES MANGUERA	ACCESORIO CORTE	BOQUILLAS CORTE	UNIDADES SOLDADURA	ACCESORIOS	EMBALAJE
43/49-SUAC	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	L-43-3/5/6/9/15	Llave de ajuste I-62-X. corte circular doble rueda (I-69-6)	Caja de acero (1943-K) Interior de plástico (4349-PI)



Conjuntos de Soldadura y Corte

- ▶ Empuñadura de latón con gran capacidad de caudal para aplicaciones de alta resistencia
- ▶ Accesorio para corte con tubo triangular de acero inoxidable
- ▶ Mezclador de presión universal para máxima seguridad – sin retorno de llama
- ▶ Regulador con calidad, duración y rendimiento mejoradas
- ▶ Juegos que incluyen gafas protectoras, encendedor con piedras y manguera bitubo de 6 m de largo con accesorios
- ▶ Atractivo embalaje completamente reciclable

Corta hasta 50 mm. Presión universal Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ACCESORIO CORTE	BOQUILLA CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALENT	REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Master 1	I43-2	E-43	73-3	6290-2	23A90-3/5/8	J-63-2	94-10-OX	94-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)
Master 2							825-10-OX	825-1,5-AC	

Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ACCESORIO CORTE	VÁLVULAS CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALENT	REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Master Gold	I43-2	E-43	73-3				94-10-OX	94-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)
Master Silver	63-2	E-43	73-3	886-CVTR 886-CVTL	6290-1	23A90-5	825-10-OX	825-1,5-AC	
Master Bronze	85	D-85	72-3				801-10-OX	801-1,5-AC	

Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑADURA	MEZCLADOR	ACCESORIO	VÁLVULAS CORTE	BOQUILLAS CORTE	BOQUILLAS SOLDADURA	BOQUILLA CALENT	REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Master 3	85	D-85	72-3	886-CVTR 886-CVTL	6290-1	23A90-3/5/8	J-63-1	801-10-OX	801-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)



Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑA-DURA	MEZCLADOR	ACCESORIO CORTE	BOQUILLA CORTE	BOQUILLAS SOLDADRA	REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Flamepower	85	D-85	72-3	6290-1AC	23A90-5	601-10-OX	601-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)

Corta hasta 50 mm. Presión baja (Propano)

NRO. PARTE	SOPLETE CORTE	VÁLVULA RETENCIÓN	CONEXIONES MANGUERA	BOQUILLAS CORTE	REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Master Cutter	62-5F	886-CVTR/CVTL	38-R2/L2	6290-1NX/2NX	825-10-OX	825-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)



Modelo 1-101-1-HV



Modelo V-315-CH



Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

NRO. PARTE	EMPUÑA-DURA	MEZCLADOR	ACCESORIO CORTE	VÁLVULA RETENCIÓN	BOQUILLA CORTE	BOQUILLAS SOLDADRA	BOQUILLAS CALENTE	REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA	REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA	ACCESORIOS
Master 1HV1	V-315-CH	E-43-VH	VCA-1060-H	-	1101-1-HV	23A90-5	-	94-10-OX	94-1,5-AC	Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L)
Master 2HV	V-315-CH	E-43-VH	VCA-1060-H	886-CVTL 886-CVTR	1101-1-HV	23A90-0/3/5	J-63-1	94-10-OX	94-1,5-AC	
Master Gold HV	V-315-CH	E-43-VH	VCA-1060-H	-	1101-1-HV	23A90-5	-	94-10-OX	94-1,5-AC	
Master Silver HV	V-315-CH	E-43-VH	VCA-1060-H	-	1101-1-HV	23A90-5	-	825-10-OX	825-1,5-AC	

Válvulas antiretorno de llama

- ▶ Evitan el retroceso de llama de los gases con la válvula de retención incorporada
- ▶ Extingue el fuego de retroceso de llama con filtro de metal sinterizado
- ▶ Corte térmico que cierra el paso de gas en caso de fuego en la manguera, quemadura o retrocesos de llama repetidos (sólo versión T)
- ▶ Corte operado a presión que cierra el paso del gas en caso de exceso de presión (sólo en versión 3T)



Para regulador



188- (L y R)



188-2 (L y R)

Nro. PARTE	GAS COMB.	CAUDAL MÁX I/h	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			Ox	Ac	LpG	H ₂		
188-L	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-R	Ox	100.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-LGB	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-RGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2L	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2R	Ox	180.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2AL	Gas comb	60.000	-	1.5	50	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2AR	Ox	180.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2LGB	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2RGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-GL	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
188-GR	Ox	100.000	15	-	-	-	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
188-FFL	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	M16x1.5-6H-LH	M16x1.5-6g-LH
188-FFR	Ox	100.000	15	-	-	-	M16x1.5-6H-RH	M16x1.5-6g-RH

*1bar=10kPa



188-T (L y R)



188-3T (LGB y RGB)

Nro. PARTE	GAS COMB.	CAUDAL MÁX I/h	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			Ox	Ac	LpG	H ₂		
188-TL	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-TR	Ox	100.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-TAL	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-TAR	Ox	100.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-TLGB	Gas comb	30.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-TRGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2TAL	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2TAR	Ox	180.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2TL	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2TR	Ox	180.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2TLGB	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2TRGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1bar=10kPa

Nro. PARTE	GAS COMB.	CAUDAL MÁX I/h	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			Ox	Ac	LpG	H ₂		
188-3TLGB	Gas comb	60.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-3TRGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1bar=10kPa

Para intercalar en manguera



188- TT (L6 y R6)

Nro. PARTE	GAS COMB.	CAUDAL MÁX I/h	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			Ox	Ac	LpG	H ₂		
188-TTL6	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 1/4"(6 mm)	Ø manguera 1/4"(6 mm)
188-TTR6	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 1/4"(6 mm)	Ø manguera 1/4"(6 mm)
188-TTL8	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 5/16"(8 mm)	Ø manguera 5/16"(8 mm)
188-TTR8	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 5/16"(8 mm)	Ø manguera 5/16"(8 mm)

*1bar=10kPa

Para Soplete



188-1G (L6 y R6)



188-GG (L y R)

Nro. PARTE	GAS COMB.	CAUDAL MÁX I/h	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
			OX	AC	LpG	H ₂		
188-1GBL6	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 1/4" (6 mm)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR6	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 1/4" (6 mm)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GBL8	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 5/16" (8 mm)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR8	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 5/16" (8 mm)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GL6	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 1/4" (6 mm)	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-1GR6	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 1/4" (6 mm)	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-1L6	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 1/4" (6 mm)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R6	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 1/4" (6 mm)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-1L8	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	Ø manguera 5/16" (8 mm)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R8	Ox	65.000	15	-	-	-	Ø manguera 5/16" (8 mm)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-GGAL	Gas comb	20.000	-	1.5	50	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-GGAR	Ox	65.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-GGGBL	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-GGGBR	Ox	65.000	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-GGGL	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-GGGR	Ox	65.000	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-GGL	Gas comb	20.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-GGR	Ox	65.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH

*1bar=10kPa

Válvulas de retención

- ▶ Para soplete
- ▶ Ayuda a evitar el peligroso retroceso de llama de la mezcla de gas en la manguera
- ▶ Diseño compacto liviano mayor seguridad para el operador



88-6CVT (L&R)

Nro. PARTE	GAS COMB.	PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*)				ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA
		OX	AC	LPG	H ₂		
88-3SVL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
88-3SVR	Ox	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
88-4CVL**	Gas comb	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-4CVR**	Ox	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	.622"-18-UN-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6AL1	Gas comb	-	1.5	5	3.5	.622"-18-UN-2A-LH	.622"-18-UN-LH
88-6AR	Ox	15	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AR1	Ox	15	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	.622"-18-UN-RH
88-6CTL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	M16x1.5-6g-LH	M16x1.5-6G-LH
88-6CTR	Ox	15	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	M16x1.5-6G-RH
88-6CVTL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
88-6CVTR	Ox	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH
88-6FL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	M16x1.5-6g-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6FR	Ox	15	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GBL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
88-6GBR	Ox	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
88-6GBR1	Ox	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GL	Gas comb	-	1.5	5	3.5	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6GR	Ox	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH

*1bar=10kPa **Tipo de regulador

Enchufes Rápidos

- ▶ Conexión con pasador de acero inoxidable duradero
- ▶ Corte de gas automático para cortar el paso del gas cuando está desconectado
- ▶ Construcción duradera de latón y acero inoxidable



CPL8

CPLGB



QACLGB



QACL8

Nro. PARTE	DESCRIPCIÓN	TIPO DE CONEXIÓN	TIPO
CPL6	Macho	Conex. manguera Ø 1/4" (6 mm)	Manguera
CPR6			
CPL8		Conex. manguera Ø 5/16" (8 mm)	
CPR8			
CPLGB	Hembra	Roscas G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Soplete
CPRGB		Roscas G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
QACL6		Conex. manguera Ø 1/4" (6 mm)	Manguera
QACL8			
QACL8			
QACL8	Conex. manguera Ø 5/16" (8 mm)	Regulador	
QACLGB			
QACR8			
QACLGB	Roscas G 3/8"-LH-UNI ISO 228		Roscas G 3/8"-RH-UNI ISO 228
QACRGB			

Caudalímetros Modelos 861 y 866

- ▶ Miden el caudal de 0 a 15/30 Lpm para Ar/CO₂
- ▶ Miden el caudal de 0 a 20/50 Lpm para Gas Formier
- ▶ Calibrados a 3.5 bar de presión de entrada (opcional 4 bar)
- ▶ Tubo de medición fácil de leer, con cubierta exterior de policarbonato transparente virtualmente irrompible máxima resistencia y visibilidad 360°
- ▶ Cuerpo y perilla de latón
- ▶ Válvula de aguja para ajuste preciso de caudal
- ▶ Elección simplificada de conexiones de salida en el cuerpo
- ▶ Calibración (bar/PSI)
- ▶ Roscas de entrada 1/4" NPT macho (para otras entradas, consultar la siguiente tabla)



mod. 861
90° Entrada y Perilla



mod. 866
180° Entrada y Perilla

NRO. PARTE 861	NÚMERO PARTE 866	CAUDAL (l/m)	GAS	ROSCA SALIDA
861-15L-ARC	866-15L-ARC	15	Argón/CO ₂	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-30L-ARC	866-30L-ARC	30		9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-ARC-1	866-15L-ARC-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-1	866-30L-ARC-1	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-2	866-15L-ARC-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-2	866-30L-ARC-2	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-3	866-15L-ARC-3	15		.622"-18-UN-RH
861-30L-ARC-3	866-30L-ARC-3	30		.622"-18-UN-RH
861-15L-ARC-5	866-15L-ARC-5	15		Conex. manguera 1/4" (6 mm)
861-30L-ARC-5	866-30L-ARC-5	30		Conex. manguera 1/4" (6 mm)
861-15L-ARC-6	866-15L-ARC-6	15		Conex. manguera 3/8" (10 mm)
861-30L-ARC-6	866-30L-ARC-6	30	Conex. manguera 3/8" (10 mm)	
861-15L-ARC-7	866-15L-ARC-7	15	Conex. manguera 5/16" (8 mm)	
861-30L-ARC-7	866-30L-ARC-7	30	Conex. manguera 5/16" (8 mm)	
861-15L-ARC-11	866-15L-ARC-11	15	M16x1,5-6g-RH	
861-30L-ARC-11	866-30L-ARC-11	30	M16x1,5-6g-RH	
861-20L-FG-8	866-20L-FG-8	20	Gas Formier	9/16"-18-UNF-2A-LH
861-50L-FG-8	866-50L-FG-8	50		9/16"-18-UNF-2A-LH
861-20L-FG-4	866-20L-FG-4	20		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-4	866-50L-FG-4	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-9	866-20L-FG-9	20		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-9	866-50L-FG-9	50		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-5	866-20L-FG-5	20		Conex. manguera 1/4" (6 mm)
861-50L-FG-5	866-50L-FG-5	50		Conex. manguera 1/4" (6 mm)
861-20L-FG-6	866-20L-FG-6	20		Conex. manguera 3/8" (10 mm)
861-50L-FG-6	866-50L-FG-6	50		Conex. manguera 3/8" (10 mm)
861-20L-FG-7	866-20L-FG-7	20	Conex. manguera 5/16" (8 mm)	
861-50L-FG-7	866-50L-FG-7	50	Conex. manguera 5/16" (8 mm)	
861-15L-OX	866-15L-OX	15	Oxígeno	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-OX-1	866-15L-OX-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-2	866-15L-OX-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-3	866-15L-OX-3	15		.622"-18-UN-RH
861-15L-OX-5	866-15L-OX-5	15		Conex. manguera 1/4" (6 mm)
861-15L-OX-6	866-15L-OX-6	15		Conex. manguera 3/8" (10 mm)
861-15L-OX-7	866-15L-OX-7	15		Conex. manguera 5/16" (8 mm)
861-15L-OX-11	866-15L-OX-11	15	M16x1,5-6g-RH	

TODOS LOS NÚMEROS DE PARTE TAMBIÉN SE PUEDEN PROVEER CON LA SIGUIENTE ENTRADA / DISPOSITIVO

MODELO	MODELO	ROSCA ENTRADA / DISPOSITIVO
861A	866A	G 3/8"-RH-UNI ISO 228 (hembra)
861B	866B	G 1/4"-RH-UNI ISO 228 (hembra)
861C	866C	.622"-18-UN-RH (hembra)
	866D	Derecha (placa identificación y escala a 270° de entrada)
861E	866E	Escala medición 180° desde entrada (estándar 90°)
861F	866F	9/16"-18-UNF-3B-RH (hembra)
861G	866G	G 1/8"-RH-UNI ISO 228 (macho), sólo para modelo 601
861P	866P	perilla dia-índice
861X	866X	Presión 4 bar (60 psi)

Para la conexión de entrada, consulte esta tabla.
Agregue la letra correspondiente al número de parte
(Por ej., 861A-15L-ARC para entrada G 3/8"-RH-UNI ISO 228 hembra)



Reguladores de caudalímetro (ver páginas 12-16)

Manómetros

- ▶ Manómetro de seguridad que guarda conformidad con EN 562
- ▶ Manómetros de escala doble fáciles de leer con lentes de policarbonato de mayor duración
- ▶ Caja de acero protegida con pintura cocida al horno resistente a la corrosión

Cubierta de goma



CPR6333



8A-6001



8A-802-1



8A-601-1

NRO. PARTE	ESCALA MANÓMETRO	GAS	Ø Y ROSCA	
8A-6001	0-15 l/min		Ø 63 - 1/4" NPT	
8A-6002	0-50 l/min			
8A-615	0-315 bar / 0-4568 psi			
8A-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno		
8A-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno		
8A-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno		
8A-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxígeno		
8A-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acetileno		
8E-6001	0-15 l/min			Ø 63 - G 1/4"
8E-6002	0-50 l/min			
8E-6003	0-30 l/min			
8E-615	0-315 bar / 0-4568 psi			
8E-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno		
8E-615K	0-30000 kPa			
8E-615K-OX	0-30000 kPa	Oxígeno		
8E-617	0-40 bar / 0-580 psi			
8E-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno		
8E-617K	0-4000 kPa			
8E-617K-AC	0-4000 kPa	Acetileno		
8E-619	0-16 bar / 0-232 psi			
8E-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno		
8E-619K	0-1600 kPa			
8E-619K-OX	0-1600 kPa	Oxígeno		
8E-621	0-400 bar / 0-5800 psi			
8E-621-OX	0-400 bar / 0-5800 psi	Oxígeno		
8E-621K	0-40000 kPa			
8E-623	0-100 bar / 0-1450 psi			
8E-6411	0-25 bar / 0-362 psi			
8E-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxígeno		
8E-6411K	0-2500 kPa			
8E-6411K-OX	0-2500 kPa	Oxígeno		
8E-661	0-6 bar / 0-87 psi			
8E-661-OX	0-6 bar / 0-87 psi	Oxígeno		
8E-661K	0-600 kPa			
8E-661K-OX	0-600 kPa	Oxígeno		
8E-6620	0-60 bar / 870 psi			
8E-6620-OX	0-60 bar / 870 psi	Oxígeno		
8E-6620-K	0-6000 kPa			
8E-686	0-2.5 bar / 0-36 psi			
8E-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acetileno		
8E-686K	0-250 kPa			
8E-686K-AC	0-250 kPa	Acetileno		

PARA REGULADORES MODELO 802/822

NRO. PARTE	ESCALA MANÓMETRO	Ø Y ROSCA
8A-802-1	0-100 bar	Ø 50 - G 1/8"
8A-802-2	0-10 bar	
8A-802-3	0-6 bar	
8A-802-4	0-315 bar	

FOR REGULATORS MODEL 601

NRO. PARTE	ESCALA MANÓMETRO	GAS	Ø Y ROSCA
8E-601-1	0-315 bar / 0-4568 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-1-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxígeno	
8E-601-2	0-30 l/min		
8E-601-3	0-25 bar / 0-362 psi		
8E-601-3-AC	0-25 bar / 0-362 psi	Acetileno	
8E-601-4	0-40 bar / 0-580 psi		
8E-601-4-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno	
8E-601-5	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-601-6	0-16 bar / 0-232 psi		
8E-601-6-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxígeno	
8E-601-7	0-15 l/min		

Cubierta de goma



CPR63332

para manómetros
8A-802... & 8E-601...

Uniones Roscadas de Salida para Reguladores



NRO. PARTE	ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA	NOTAS
957-L	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-LH	-
957-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-AA		.622"-18-UN-LH	
957-AO		.622"-18-UN-RH	
F-957-L		M16x1,5-6g-LH	
F-957-R		M16x1,5-6g-RH	
G-957-1L		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
G-957-1R		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-LH	Sólo para modelo 601
60157-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA		.622"-18-UN-LH	
60157-AO		.622"-18-UN-RH	
60157-FL		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH	Sólo para modelo 601 L & caudalímetros
60157-R-2		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL-2		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR-2		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA-2		.622"-18-UN-LH	
60157-AO-2		.622"-18-UN-RH	
60157-FL-2		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR-2		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL-2		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR-2		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	

PART NO.	GAS	CAUDAL MÁX (l/m)	ROSCA ENTRADA	ROSCA SALIDA	NOTAS	
957-AO15-ARCD	Argón/CO ₂	15	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH		
957-AO30-ARCD	Argón/CO ₂	30		.622"-18-UN-RH		
957-AO50-ARCD	Argón/CO ₂	50		.622"-18-UN-RH		
957-AR15-ARCD	Argón/CO ₂	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228		
957-AR15-N2O-M	Gas hilarante	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228		Cromada
957-AR15-OX-M	Oxígeno	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228		Cromada
957-AR30-ARCD	Argón/CO ₂	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228		
957-AR50-ARCD	Argón/CO ₂	50		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228		
957-FR15-ARCD	Argón/CO ₂	15		M16x1,5-6g-RH		
957-FR30-ARCD	Argón/CO ₂	30		M16x1,5-6g-RH		
957-FR50-ARCD	Argón/CO ₂	50		M16x1,5-6g-RH		
957-R15-AIR-M	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH		Cromada
957-R15-N2O-M	Gas hilarante	15		9/16"-18-UNF-2A-RH		Cromada
957-R15-ARCD	Argón/CO ₂	15		9/16"-18-UNF-2A-RH		
957-R15-OX	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH		Chrome plated
957-R15-OX-M	Oxígeno	15		9/16"-18-UNF-2A-RH		
957-R30-ARCD	Argón/CO ₂	30		9/16"-18-UNF-2A-RH		
957-R50-ARCD	Argón/CO ₂	50		9/16"-18-UNF-2A-RH		
957-SL-30-FG	Formierras	30		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228		
957-SL-50-FG	Formierras	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228		
957-SL-50-H2	Hydrogen	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228		
957-SR-15-ARCD	Argón/CO ₂	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		
957-SR-15-N2O	Gas hilarante	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		
957-SR-15-N2O-M	Gas hilarante	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		
957-SR-15-OX-M	Oxígeno	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		Cromada
957-SR-30-ARCD	Argón/CO ₂	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		Cromada
957-SR-50-ARCD	Argón/CO ₂	50		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228		

Uniones Roscadas de Salida Calibradas para Reguladores



957 - AO15-ARCD

Tuercas para Boquillas



NRO. PARTE	SOPLETES DE CORTE / ACCESORIOS DE CORTE	BOQUILLAS
6259B	133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3	6290
2859	28-L	2890
9008437	36-2	3690
4559	59-3, 880-NM, NM-250	8290
9002537	573, 880	6290
9005236	Serie V	1-101-HV

Rodaderas y Accesorios de Corte Circular



R-69-3B

NRO.PARTE	ÁNGULO	CONEX. BOQUILLAS	ACCESORIOS DE CORTE / SOPLETES DE CORTE	NOTAS
I-69-4	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3	Guía de rueda única
I-69-5		3690	36-2	
I-69-6	45°-135°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3	
I-69-6-HV		1-101-HV	V-Series	
I-69-7		3690	36-2	
R-69-3B	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3	
R-69-4C		8290	NM-250, 880-NM, 59-3	
R-69-880		6290	880	
R-69-A		2890	28-L	

Adaptadores



38-2GBL 38-2GBR

NRO.PARTE	DE (HEMBRA)	A (MACHO)
38-2AL	9/16"-18-UNF-3B-LH	.622"-18-UN-LH
38-2AR	9/16"-18-UNF-3B-RH	.622"-18-UN-RH
38-2FL	9/16"-18-UNF-3B-LH	M16x1,5-6g-LH
38-2FR	9/16"-18-UNF-3B-RH	M16x1,5-6g-RH
38-2GBL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
38-2GBR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
38-2GR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
38-4GL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
38-3FL	M16x1,5-4H-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-3FR	M16x1,5-4H-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-5GL	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-5GR	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-6GL	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-6GR	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH

Válvulas de Aguja

La válvula de aguja para el control de caudal preciso puede reemplazar a las uniones roscadas de salida de los reguladores. Particularmente recomendadas para laboratorios.



52-L

NRO. PARTE	GAS	ENTRADA	SALIDA
52-L	Gas comb	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-LH
52-R	Oxígeno	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-RH

Piezas "Y"

Pieza "Y" para conectar dos líneas de mangueras a la misma unidad en la salida del regulador



37-L

NRO. PARTE	GAS	ROSCAS	NOTAS
37-L	Gas comb	9/16"-18-UNF-LH	CON VÁLVULAS
37-R	Oxígeno	9/16"-18-UNF-RH	
37-FL	Gas comb	M16x1,5-4H-LH	
37-FR	Oxígeno	M16x1,5-4H-RH	
37-GBL	Gas comb	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	SIN VÁLVULAS
37-GBR	Oxígeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
37-L2	Gas comb	9/16"-18-UNF-LH	
37-R2	Oxígeno	9/16"-18-UNF-RH	
37-SL2	Gas comb	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
37-SR2	Oxígeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	

Vástagos y Tuercas para Conexión de Botellas de Gas

Los vástagos y las tuercas de entrada se suministran según la especificación del país.



Gafas protectoras



APS010

Encendedor con piedra



26-SL

Piedras 26-L

Llave de ajuste



I-62-X

Manguera Bitubo

Manguera muy resistente a la abrasión y las llamas

4300500

Manguera bitubo de 1/4" x 1/4" 6 m con accesorios 9/16" (rojo y verde).



Limpiadores de Boquillas

C-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte manual

E-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte con máquina



C-9



E-9

TA8X8 (100MT)
sección 8x8 mm

TA6X6 (100MT)
sección 6x6 mm



STAND 2 Expositor vacío

Para exhibir los productos Harris .
Se puede completar con productos
según sus requerimientos.

De acero inoxidable

Largo. 90 cm

Profundidad: 45 cm

Altura: 200 cm





SELECCIÓN DE METALES DE RELLENO DE HARRIS

METAL A UNIR	METALES DE RELLENO			RANGO DE FUSIÓN		RANGO DE FLUIDEZ*	FUNDENTES	SOPLETES Y LLAMAS**	
	SOLD. BLANDA	METALES RELLENO SالدادURA		SÓLIDO °F/ °C	LIQUIDO °F/ °C				
Cobre o Latón a Cobre o Latón	Stay-Brite®	Blockade® Harris® 0 Stay-Silv® 5 Dynaflow® Stay-Silv® 6 Stay-Silv® 15		430/221	430/221	10	Fundente para Soldar Stay-Clean®	Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®	
	Stay-Brite® 8			430/221	535/279	8	Fundente en Pasta Soluble en Agua Bragi®	Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®	
	Bridgit®			460/238	630/332	6	No se requiere fundente para uniones cobre a cobre con metales de relleno con fósforo. Para el latón y otras aleaciones de cobre, usar el Fundente para Soldar White Stay-Silv®	Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)	
				1178/637	1247/674	7			
				1310/410	1475/802	5			
				1190/643	1500/816	3			
Cobre o Latón a Acero o Acero Inoxidable				1190/643	1465/796	3			
				1190/643	1425/774	5			
				1190/643	1480/804	3			
	Stay-Brite®			430/221	430/221	10	Fundente para Soldar Stay-Clean®	Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®	
	Stay-Brite® 8			430/221	535/279	8	Fundente para Soldar White Stay-Silv® Fundente Black Stay-Silv® para Acero Inoxidable	Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo levemente la llama)	
				1145/618	1205/652	8			
Aceros o Aceros Inoxidables a Aceros o Aceros Inoxidables				1250/677	1350/732	5			
				1225/663	1370/743	6,5			
				1195/646	1265/685	7			
	Stay-Brite®			430/221	430/221	10	Fundente para Soldar Stay-Clean®	Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®	
	Stay-Brite® 8			430/221	535/279	8	Fundente para Soldar White Stay-Silv® Fundente Black Stay-Silv® para Acero Inoxidable	Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo levemente la llama)	
				1145/618	1205/652	8			
Acero o Acero Inoxidable a Carburos				1250/677	1350/732	5			
				1220/660	1435/779	4,5			
				1225/663	1370/743	6,5			
				1195/646	1265/685	7			
				1220/660	1305/707	7			
	No Recomendado			1220/660	1435/779	4,5	Fundente para Soldar White Stay-Silv®	Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)	
Aluminio a Cobre o Latón (1) Aluminio a Acero o Acero Inoxidable (2)* Las uniones de metal que no sean aluminio pueden estar sujetas a corrosión galvánica	Alsolder® 500	Safety-Silv® 40Ni2 Safety-Silv® 50N		391/119	482/250	NO CLASIF.	Fundente para Soldar en Aluminio Stay-Clean®	Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®	
	Alcor®	Albraze® 1070	(1) Puede ser directamente soldadura fuerte o blanda (2) Soldar directamente con acero con aluminio y soldar en blanco con Alcor® o en duro con Albraze® 1071	1070/577	824/440	NO CLASIF.	No se requiere fundente	Harris Powertorch® Air - Equipo Combust.	
					1080/581	NO CLASIF.	Fundente Albraze® 1070	Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)	

* Cuando más alto el índice de fluidéz, tanto más rápido fluye la aleación dentro del rango de fusión
 ** Para obtener los mejores resultados y uniones fuertes a prueba de pérdidas, los metales de rellenos deben aplicarse en el área de unión solo después de que las partes se hayan calentado a la temperatura de soldadura fuerte apropiada. Los sopletes de Oxy-acetileno pueden ser sustituidos por aire-combustible, pero requiere cuidado para evitar que se fundan los metales básicos con esta llama de temperatura más alta.

Información sobre Seguridad: ADVERTENCIA: PROTÉJASE a usted mismo y a los demás. Lea y comprenda esta información. Los HUMOS Y GASES pueden ser peligrosos para su salud. LOS RAYOS DE CALOR (RADIACIÓN INFRARROJA) de la llama y el metal caliente puede lesionar los ojos. Antes del uso, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS por sus siglas en inglés) y las prácticas de seguridad de su empleador. Mantenga la cabeza alejada de los humos. Use suficiente ventilación/extracción en la llama, o ambos, para mantener los humos y gases alejados de su área de respiración y del área general. Use protección apropiada para ojos, oídos y cuerpo. Lea el Estándar Nacional Americano Z49.1, Seguridad en Soldadura, Corte y Procesos con Aleaciones, publicado por la Sociedad Americana de Soldadura, 550 N.W. LeJeune Road - Miami, Florida 33128; los estándares de seguridad OSHA que se pueden conseguir en la Oficina de Gobierno de los EE.UU., Washington, DC 20402. ALCANCE / EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD Cualquier sugerencia de aplicaciones de productos o resultados se brinda sin intención de ser una declaración o garantía, ni expresa ni implícita. Sin excepciones ni limitaciones a lo antedicho, no existen garantías de comercialización o de IMS para un fin o una aplicación en particular. El usuario debe evaluar cabalmente cada proceso y aplicación en todos sus aspectos, incluida la aptitud, conformidad con la ley aplicable y ausencia de violación de derechos de terceros. The Harris Products Group y sus compañías afiliadas no tendrán responsabilidad alguna al respecto.



THE HARRIS PRODUCTS GROUP

ALLOY CATALOG

**BRAZING, SOLDERING, WELDING,
FLUXES, & ACCESSORIES**



Conversión de Medidas

VOLUMEN

	cu in	cu ft	cu yd	cu cm	cu metro	litro	US gal
1 cu pulg	1	-	16,387	-	-	0,02	-
1 cu pie	1,728,00	1	0,037	28,317	0,028	28,32	7,481
1 cu yarda	46,656	27	1	-	0,764	764,5	202
1 cu cm	0,06	-	-	1	-	0,001	-
1 cu metro	61,024	35,31	1,308	1,000,000	1	1,000	264,2
1 litro	61,024	0,035	1	-	0,001	1	0,264
1 galón (EE.UU.)	231	0,133	0,004	3,785,40	0,003	3,785	1

PRESIÓN

	psi	bar	atm	mm Hg	pulg Hg	pulg agua	kPa
1 psi	1	0,068	0,068	51,713	2,035	27,68	6,895
1 bar	14,504	1	0,986	750,06	29,53	401:48:00	100
1 atm	14,696	1,013	1	760	29,921	406,8	101,325
1 mm Hg (torr)	0,019	0,001	0,001	1	0,039	0,535	0,133
1 pulg Hg	0,491	0,033	0,033	25,4	1	13,596	3
1 pulg agua	5,202	0,358	0,002	269,02	10,591	1	35,808
1 kPa	0,145	0,01	0,009	7,519	0	4,015	1

PESO

	grano	oz	lb	ton	gramo	kg	ton. métrica
1 grano	1	0,002	-	-	0,064	-	-
1 onza	437,5	1	0,062	-	28,35	0,028	-
1 libra	7,000	16	1	0,000	453,6	0,453	-
1 ton	-	32,000	2,000	1	-	907,2	0,907
1 gramo	15,43	0,04	-	-	1	0,001	-
1 kilogramo	-	35,274	2,205	-	1,000	1	0,001
1 tonelada métrica	-	35,274	2,205	1,102	-	1,000	1

CAUDAL

	scc/min	Lpm	SCFM	l/h	Nm ³ /h	SCFH
1 scc/min	1	0,001	0,06	-	-	0,002
1 Lpm	1,000	1	0,035	60	0,06	2,119
1 SCFM	28,317	26	1	1,699	1,699	60
1 l/h	16,667	0,016	1	-	0,001	0,035
1 Nm ³ /h	16,667	16,667	0,589	1,000	1	35,314
1 SCFH	471,95	0,472	0,016	28,317	0,028	1

SCFM = Pies Cúbicos Estándar por Minuto

scc/min = Centímetros Cúbicos Estándar por Minuto

SCFH = Pies Cúbicos Estándar por Hora

Lpm = Litros por Minuto

Nm³/h = Metro Cúbico Normal por Hora

ENERGÍA

	BTU	cal	vatio-hora
1 BTU	1	251,98	0,293
1 cal	3,968x10 ⁻³	1	-
1 vatio-hora	3,414	-	1

FACTORES DE CONVERSION DE GAS

	FACTOR	INVERSO
ACETILENO (C ₂ H ₂)	1,050	0,952
ARGÓN (Ar)	0,851	1,175
ARGÓN/CO ₂ (75% Ar – 25% CO ₂)	0,833	1,200
NITRÓGENO (N ₂)	1,020	0,980
DIÓXIDO DE CARBONO (CO ₂)	0,808	1,238
DIÓXIDO DE AZUFRE (SO ₂)	0,660	1,515
BUTANO (C ₄ H ₁₀)	0,700	1,429
HÉLIO (He)	2,695	0,371
ETANO (C ₂ H ₆)	0,980	1,020
AIRE ▷ a ETILENO (C ₂ H ₄)	1,010	0,990
FORMIER GAS (90% N ₂ – 10% H ₂)	1,300	0,769
HIDRÓGENO (H ₂)	3,810	0,262
METANO (CH ₄)	1,350	0,741
METILACETILENO PROPADIENO (MPS – C ₃ H ₄)	1,238	0,808
MONÓXIDO DE CARBONO (CO)	1,020	0,980
NEON (Ne)	1,200	0,833
OXÍGEN (O ₂)	0,950	1,053
PROPANO (C ₃ H ₈)	0,800	1,250
PROPILENO (C ₃ H ₆)	1,237	0,808
OXIDO NÍTRICO (N ₂ O)	0,810	1,235

GARANTÍA

La Compañía garantiza que cada producto nuevo o parte de éste está libre de defectos de fabricación y material.

Si alguna parte de un producto presentara defectos de fabricación o material dentro de un año de la fecha de la compra por parte del usuario como resultado del uso y servicio normales para los fines para los cuales el producto fue creado, según lo determine la Compañía, la Compañía reemplazará las partes que ésta determine como defectuosas por otras partes nuevas, siendo el costo a cargo de la Compañía.

Esta garantía es exclusiva y no existen otras garantías ni declaraciones, ya sea expresas o implícitas.

NOTA:

Mejoramos nuestros productos en forma constante.

Por lo tanto, Harris Calorific se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones sin notificación alguna. Todas las imágenes reproducidas en este catálogo representan una versión de los productos indicados.



Harris Calorific s.r.l.
Via Nazionale, 79 - 40065 Pianoro (BO) Italy
Tel.: +39 051 3766211 - Fax: +39 051 3766202
marketing@harriscal.it
www.harrisproductsgroup.es

